



PLAQUE TOURNANTE 12 C. La plaque tourneante est actionnée par un moteur électrique. Elle est livrée avec un poste de commande FLEISCHMANN 6120. Pour pouvoir utiliser la plaque tourneante il faut établir une liaison entre le poste de commande et le moteur. Il faut pour ce faire le réseau du trou de roulage à 340 mm O. On dépose dans ce logement. Il n'est pas nécessaire de la fixer au moyen de vis car les rails d'accès, qui sont eux-mêmes fixés, suffisent pour la maintenir en place. Il est possible, dans certains cas, de poser la plaque tourneante tout simplement sur la table du réseau. Il faut alors faire attention à ce que la plaque tourneante ne gêne pas les autres éléments de la table. La plaque tourneante peut être posée sur la table du réseau et être ensuite déportée en secteur de 75 cm, ce qui peut nécessiter 7 voies d'accès. Les voies d'accès peuvent aussi être déplacées à 15 cm des unités des rails. Il faut alors maintenir un secteur de 15 cm entre la plaque tourneante et les rails. La plaque tourneante peut également être posée sur la table du réseau et être ensuite déportée vers l'arrière de 15 cm, ce qui peut nécessiter 10 voies d'accès. Il faut alors faire attention aux câbles du poste de commande et les câbles de la plaque tourneante. Ainsi, pour connecter le transformateur à la plaque tourneante il faut débrancher les deux fils de la plaque tourneante et les brancher au poste de commande. Pour pouvoir utiliser la plaque tourneante il faut également connecter le poste de commande, en utilisant une plaque à borne 6941. Le câble bipolaire, noir et blanc, du poste de commande sera raccordé aux bornes de couleur correspondantes du transformateur, qui fournit le courant alternatif - transformateur/relais 67061, 6725, 6735, 6755/93, 3), aussi pour opération digitale. **Maneuvre de la plaque tourneante à la main**, voir illustration 11. **11. 12. Courant alternatif dans le pont de rail**: Pour faire fonctionner la plaque tourneante il faut établir une liaison entre le poste de commande et le transformateur. La plaque tourneante est alors actionnée par le courant alternatif. Le poste de commande devra être branché dans un circuit de courant alternatif. Quand on arrive à proximité de la voie désirée, il faut évidemment déboucher la bouton noir (fig. 4). **Alimentation des voies d'accès**: En appuyant sur le bouton noir (fig. 10), cette plaque tourneante "programmable" permet le choix de la direction de rotation. On peut alors choisir entre 2 directions de rotation. Quand on sort de la plaque tourneante, il faut alors appuyer sur le bouton noir (fig. 10) puis sur le bouton noir (fig. 11). **Manœuvre de la plaque tourneante à la main**: On place la commande sur le symbole □, c'est à dire de sorte située à l'opposé du bouton qui sera alimentée. Sur la plaque "Comfort", l'une ou l'autre sorte sera allumée en continu, mais jamais les deux ensemble. Cela permet d'annuler une loco sur une voie sans tension, tout en rangeant une autre loco sur la voie opposée par exemple. La plaque tourneante peut être actionnée par un seul transformateur. La plaque tourneante peut être actionnée par un seul transformateur, en principe être alimentée par un même transformateur. En règle générale il faut placer 2 plaques élastiques 6433 dans chaque voie aux approches de la plaque tourneante (fig. 7). **Alimentation du réseau au moyen d'un seul transformateur**: Il est également possible de l'utiliser qu'un seul transformateur, pour l'ensemble du réseau. Il faut alors faire attention à ce que la plaque tourneante soit placée à l'opposé du transformateur. Il faut alors faire attention à ce que le courant de traction vers la plaque tourneante est fourni à celle-ci par l'intermédiaire d'un envergure 6904/6924 ou d'un inverseur monostatique 6955 (fig. 8). **Agrandissements**: Les possibilités de la plaque tourneante peuvent être augmentées en lui adjignant un ou plusieurs secteurs de 75 cm. Il faut alors faire attention à ce que les rails d'accès sont suffisamment longs pour que ceux qu'on veut modifier. On soulève ensuite les secteurs modifiés en appuyant sur les lanières de fixation (fig. 10), puis on les remplace par des rails d'accès. Il faut veiller à ce que, en face de chacun de ceux-ci se trouve soit un rail d'accès, soit une bretelle d'arrêt. **Manœuvre de la plaque tourneante à la main**: En face de la plaque tourneante il faut appuyer sur le bouton noir (fig. 11). Si la plaque tourneante est actionnée par un seul transformateur, il faut alors faire pivoter le pont tourinant dans le sens désiré. Dès qu'on lâche le levier, les engrenages se bloquent à nouveau. Il faut veiller à ce que les voies du pont correspondent à un moment avec un rail de sortie (fig. 11), en manœuvrant le poste de commande 6910, ou non, pour ne pas bouger. Il faut alors appuyer sur le bouton noir (fig. 11) et faire pivoter la plaque tourneante. **Grande manœuvre de la plaque tourneante**: Il faut alors faire pivoter la plaque tourneante jusqu'à ce qu'il soit possible de la déporter. Il faut alors soulever un moyen d'un petit tournevis les deux plaques stries se trouvant devant le cabine (fig. 13). On peut alors lasser couler une petite goutte d'eau aux endroits indiqués. N'utilisez que l'huile recommandée FLEISCHMANN 6598. L'aiguille montée dans le bouton du petit flacon convient parfaitement à cet usage (fig. 14). **Démantèlement de la plaque tourneante**: Il faut démonter la plaque tourneante à la main. Pour ce faire il faut au moyen d'un petit tournevis la tôle se trouvant entre les rails au centre du pont. Ensuite on enlève l'anneau de fixation (fig. 15). **Attention**: Il va à ne pas perdre l'anneau de fixation! De chaque côté de la plaque tourneante on démonte en moins 6 secondes se faisant face (fig. 16). Les contacts circulaires et les lanières de prise de courant sont démontés de la plaque tourneante. Ces pièces seraient endommagées, il faudrait eviter la plaque tourneante avec ses pièces de démontage de 9910, service réparations de l'usine ou à l'un de ses distributeurs. Ces pièces seraient endommagées, il faudrait eviter la plaque tourneante avec ses pièces de démontage de 9910, service réparations de l'usine ou à l'un de ses distributeurs.

BETRIEBSANLEITUNG

Operating Instruction • Instructions de service • Handleiding • Vejledning • Istruzioni per la manutenzione

Drehscheibe

6152

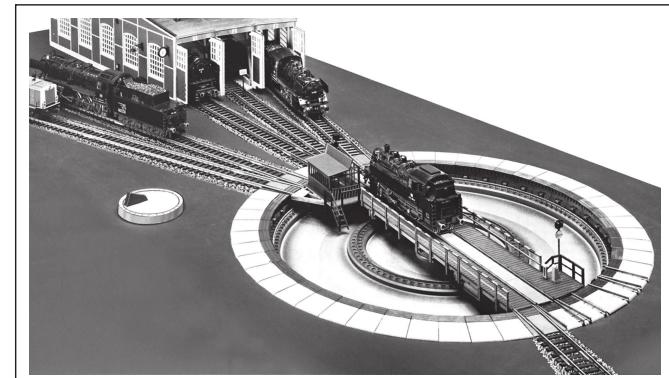


Fig. 1 Die FLEISCHMANN-Drehscheibe 6152 C wurde als Einbau-Drehscheibe konstruiert. Mit Grube und Drehbühne ist das große Vorbild modellgetreu nachgebildet. Die Drehscheibe ist elektrisch angetrieben und über den beiliegenden Drehscheibenschalter 6910 fernsteuerbar. Der Schalter passt zum FLEISCHMANN-Gleichrichterwerk

Fig. 2 Zum Einbau der Drehscheibe wird in die Anlagenplatte ein Loch von 340 mm Ø gesägt, in das die Drehscheibe eingesetzt wird. Ein Feststellschrauben ist nicht erforderlich, da die Drehscheibe über die zu befestigenden Zufahrtsgleise gehalten wird.
Führen Gleise unterhalb der Drehscheibe vorbei, (z.B. verdeckter Abstellbahnhof), so ist auf eine genügende Durchfahrtshöhe zu achten, da die Drehscheibengruben eine Tiefe von 25 mm besitzt. Um ein Entgleisen von Zügen oder Loks zu vermeiden, dürfen die Anschluktfädel nicht frei herabhängen, sondern müssen sauber verlegt werden.
Gegebenenfalls kann die Drehscheibe auch auf den Anlagenplatten aufgesetzt werden, der Drehscheibenrahmen muß dann durch Füllstücke (z.B. Styropor) unterlegt werden. Eventuell müssen 30 mm hohe Aufahrtsrampen für den Zu- und Abfahrtsgleise geschaffen

Die Drehscheibe ist durch die **7,5°-Teilung** mit max. 48 Gleisanschlüssen bestückbar. Hierzu ist der dreiständige Ringlokschuppen 6476 vorgesehen, der auch mehrfach ausgebaut werden kann.

gesehen, der auch mehrteilig ausgebaut werden kann.
Der Lokschuppen 6476 ist vom Auffahrtssegment der Drehscheibe im Abstand von 200 mm aufzustellen. Pro Lokstand werden ca. 305 mm Gleis benötigt. Diese werden durch die vorderen Tore eingeschoben

Die Abstände der Halteklammern sind so gewählt, dass die Vierkantstahlprofile zwischen den Klammern und von den Halteklammern der Grundplatte gehalten. Die einzelnen

Gleise werden in Richtung Dreh-
scheibe etwas herausgezogen und mit

je einem Auffahrtssegment zusammengesteckt.
Die 7,5°-Steigungslinie der Drehscheibe 6462 (Gardesalut 67) bei den Stufen

stückes 6139 ausgleichen. Auf der Seite des Innenbogens soll das Gleis parallel zum nächstliegenden Gleis ge-

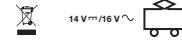
Die Drehscheibe kann aber auch für 15°-Teilung Verwendung finden.

diesem Fall ist zwischen den einzelnen Abstellgleisen jeweils 1 Abdeckplatte zu belassen.

[View Details](#) | [Edit](#) | [Delete](#)

Gebrauchsanweisung aufbewahren! • Retain Operating instruction! • Gardez l'instruction de service! • Gebruiksaanwijzing bewaren! • Gem vejledning! • Ritenere l'istruzione per l'uso! • Conserve instrucciones de servicio!

 GEBR. FLEISCHMANN GMBH & CO. KG
D-91560 Heilsbronn, Germany
www.fleischmann.de



21/6152-0103

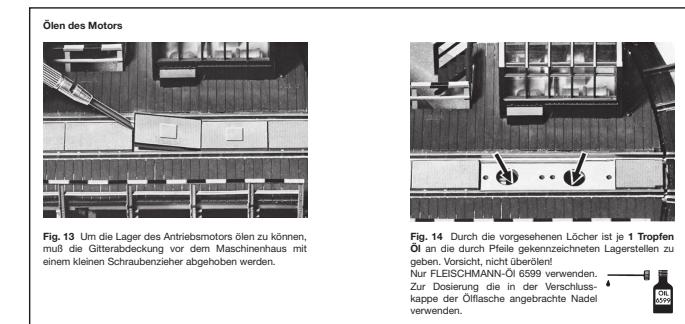
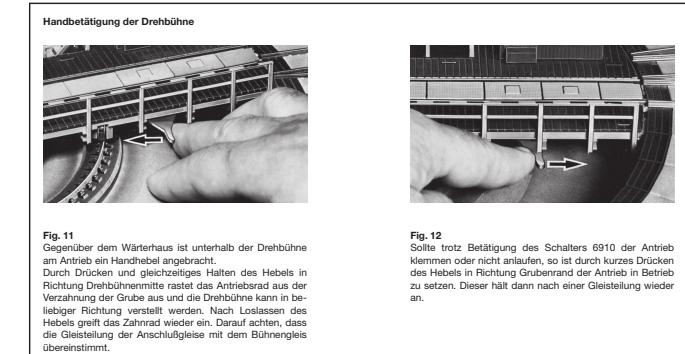
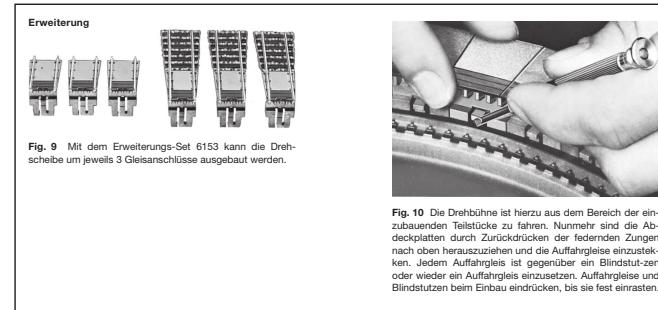
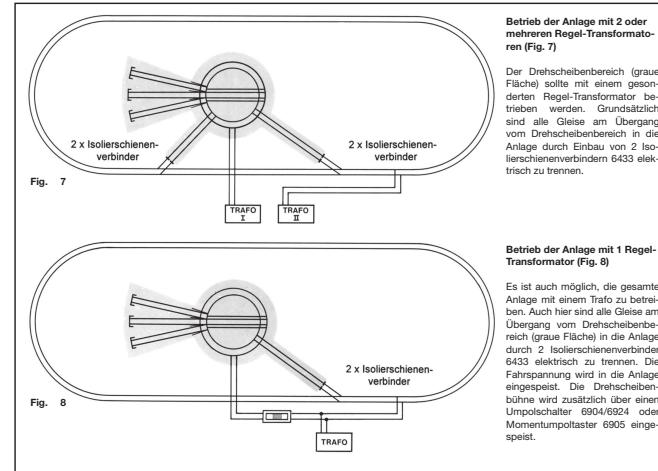
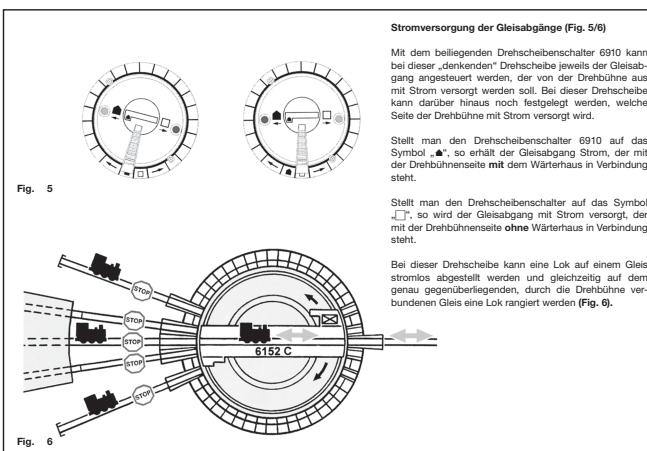
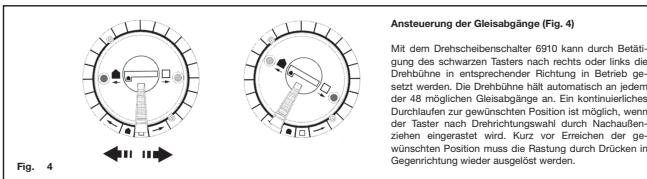
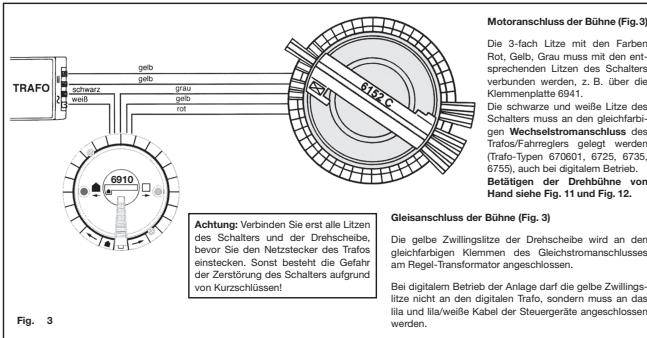


Fig. 15 Läuft die Drehzähler nach Betätigung des Handhebels nicht an, muss sie ausgebaut werden. Dazu wird mit einem kleinen Schraubenzieher die mittlere Gitterabdeckung zwischen den Schienen der Zähler abgehoben und die Schraube entfernt. Der untere Teil der Sicherung verliert auf jeder Seite der Drehzähler mindestens 6 gegenüberliegende Teilstücke entfernt (siehe Fig. 10). Jetzt kann die Zähler in diesen Ausschnitt gefahren und herausgehoben werden. Die Kontaktbahnen neben dem Drehzapfen und die Kontaktfedern sind zu reinigen. Der Einbau der Zähler erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.
Gegebenenfalls ist bei scheidhaften Teilen die Drehzähler mit Schraube 6910 an die Kundendienstabteilung einzusenden.
Änderungen, Liefermöglichkeiten und alle Rechte vorbehalten. Daten, Maßangaben und Abbildungen ohne Gewähr.