

Informácie o produkte "H0 zarážka Express LEONHARD WEISS, P & T,
funkčný model pre Dvojkofajné trate "

Skupina LEONHARD WEISS je celoštátny dodávateľ stavebných služieb s približne 4400 zamestnancami. Spoločnosť, ktorá má viac ako 110 rokov a má svoje sídlo v Göppingene, je veľmi vedomá tradíciou a riadi sa princípom prežívania radosti zo stavby. Tento *Stopfexpress* z PLASSER & THEURER sa používa na podbíjačka. Plne funkčný precízny model pre prototypové použitie v železničnej stavbe. S patentovaným elektrickým podlahovým pohonom, trojbodovým osvetlením závislým od smeru alebo červeným zadným svetlom, žltým výstražným svetlom a bielym osvetlením pracovného priestoru v pracovnom režime. Všetky svetlá s LED bez údržby. Integrovaný zvukový modul reprodukuje píšťalku a rôzne prevádzkové zvuky. Digitálny dekodér pre DCC / MM a analógovú prevádzku (AC / DC), RailCom schopný. V jazdnom režime jazdí vlak ako normálna lokomotíva vďaka svojmu výkonnému kompaktnému pohonu, ktorý je hladký vpred alebo vzad. V pracovnom režime sa vlak pohybuje pracovnou rýchlosťou a podbíjacou jednotkou v pracovnom smere. Rozsah funkcií v analógovom režime: Režim jazdy vpred / vzad, prevádzkový režim s plne funkčným plniacim zariadením vrátane osvetlenia (výstražné svetlá, pracovné svetlo) voliteľné, zvukovo aktívny (hlasitosť nastaviteľná v analógovom režime pomocou potenciometra), aktívny svetelný zdroj. Funkcie v digitálnom režime: Režim jazdy dopredu / dozadu, prepínateľné funkcie: pracovný režim (sane a vypchávky sú k dispozícii aj samostatne), výstražné svetlá, pracovné svetlo, zvuk (nastaviteľná hlasitosť v digitálnom režime prostredníctvom CV), píšťalka, svetlo. So spojovacími spriahadlami podľa NEM 362 na oboch stranách a uzavretou systémovou spojkou. Rozmery: Dĺžka 26,5 cm.

Bedienungsanleitung Operation Manual



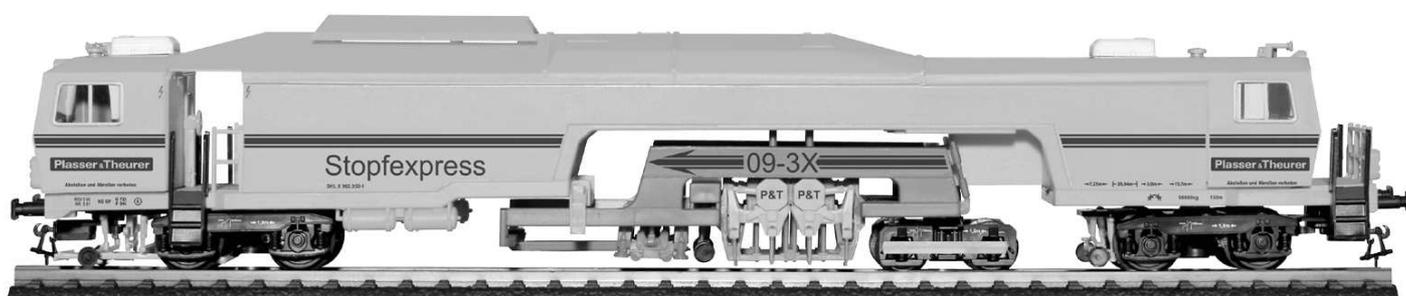
viessmann

Schienen-Stopfexpress

Plasser & Theurer 09-3X

Tamping machine

Plasser & Theurer 09-3X



1. Wichtige Hinweise / <i>Important information</i>	2 – 3
2. Transport und Verpackung / <i>Transport and packaging</i>	3 – 5
3. Einleitung / <i>Introduction</i>	5
4. Betrieb / <i>Operation</i>	5 – 12
5. Konfiguration des Decoders / <i>Configuration of the decoder</i>	12 – 17
6. Wartung / <i>Maintenance</i>	17 – 20
7. Vorbild / <i>Prototype</i>	20 – 21
8. Fehlersuche und Abhilfe / <i>Trouble-shooting</i>	21
9. Ersatzteile / <i>Spare parts</i>	21 – 22
10. Gewährleistung / <i>Warranty</i>	22
11. Technische Daten / <i>Technical data</i>	22



**Technik und Preis
– einfach genial!**

DE

1. Wichtige Hinweise

Bitte lesen Sie vor der ersten Anwendung des Produktes bzw. dessen Einbau diese Bedienungsanleitung aufmerksam durch. Bewahren Sie diese auf, sie ist Teil des Produktes.

1.1 Sicherer Betrieb



Vorsicht:

Verletzungsgefahr!

Aufgrund der detaillierten Abbildung des Originals bzw. der vorgesehenen Verwendung kann das Produkt Spitzen, Kanten und abbruchgefährdete Teile aufweisen.

Stromschlaggefahr!

Verwendetes Versorgungsgerät (Transformator, Netzteil) regelmäßig auf Schäden an Kabeln, Stecker, Gehäuse usw. prüfen. Bei Schäden am Versorgungsgerät dieses keinesfalls benutzen!

Achtung: Das Modell enthält eine elektronische bzw. mechanische Baugruppe. Es darf nur an den dafür vorgesehenen Stellen geöffnet werden. Vermeiden Sie Beschädigungen oder bringen Sie es nicht mit Feuchtigkeit in Verbindung. Die genannten Baugruppen sind für den einwandfreien Betrieb erforderlich.

Bruchgefahr!

Modell stets vorsichtig mit beiden Händen am Gehäuse anfassen, da die filigranen Teile des Modells sonst abbrechen könnten. Niemals an Aggregatrahmen, Dach oder Drehgestellen festhalten, siehe Abb. 1.

Achtung: Betreiben Sie den Stopfexpress niemals unbeaufsichtigt!

1.2 Das Produkt richtig verwenden

Dieses Produkt ist bestimmt:

- Zum Betrieb auf Modelleisenbahnanlagen der Baugröße H0.
- Zum Betrieb mit einem zugelassenen Modellbahntransformator mit einer Ausgangsspannung von max. 21 V bzw. an einer Digitalzentrale der Formate DCC und/oder Märklin Motorola (MM), z. B. dem Viessmann Commander Art.-Nr. 5300, 5320.
- Zum Betrieb in trockenen Räumen.

Jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für daraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht.

EN

1. Important information

Please read this manual completely and attentively before using the product for the first time. Keep this manual. It is part of the product.

1.1 Safety instructions



Caution:

Risk of injury!

Due to the detailed reproduction of the original and the intended use, this product can have peaks, edges and breakable parts.

Electrical hazard!

Regularly examine the transformer for damage at cables, plugs, housing etc.

In case of any damage, do not use the transformer!

Attention: The model contains an electronic respectively mechanical subassembly. It should only be opened at the pre-assembled places. It may not be damaged or exposed to humidity. The subassemblies mentioned above are essential for trouble-free operation.

Risk of breakage!

Always hold the model with both hands on the case, due some of the fine detail parts may break. Never hold it by the aggregate frame, the roof or the bogies, see fig. 1.

Attention: Never leave the tamping machine unattended during operation!

1.2 Using the product for its correct purpose

This product is intended:

- For operation on a model train layout H0 scale.
- For operation with an approved transformer for model trains with an output voltage of max 21 V respectively a digital command station supplying DCC and/or Märklin Motorola (MM) such as the Viessmann Commander item-No. 5300, 5320.
- For operation in dry rooms only.

Using the product for any other purpose is not approved and is considered incorrect. The manufacturer is not responsible for any damage resulting from the improper use of this product.

1.3 Lieferumfang

Kontrollieren Sie den Lieferumfang auf Vollständigkeit:

- Modell Stopfexpress
- Beutel mit Zurüst- und Ersatzteilen
- Anleitung

1.3 Checking the package contents

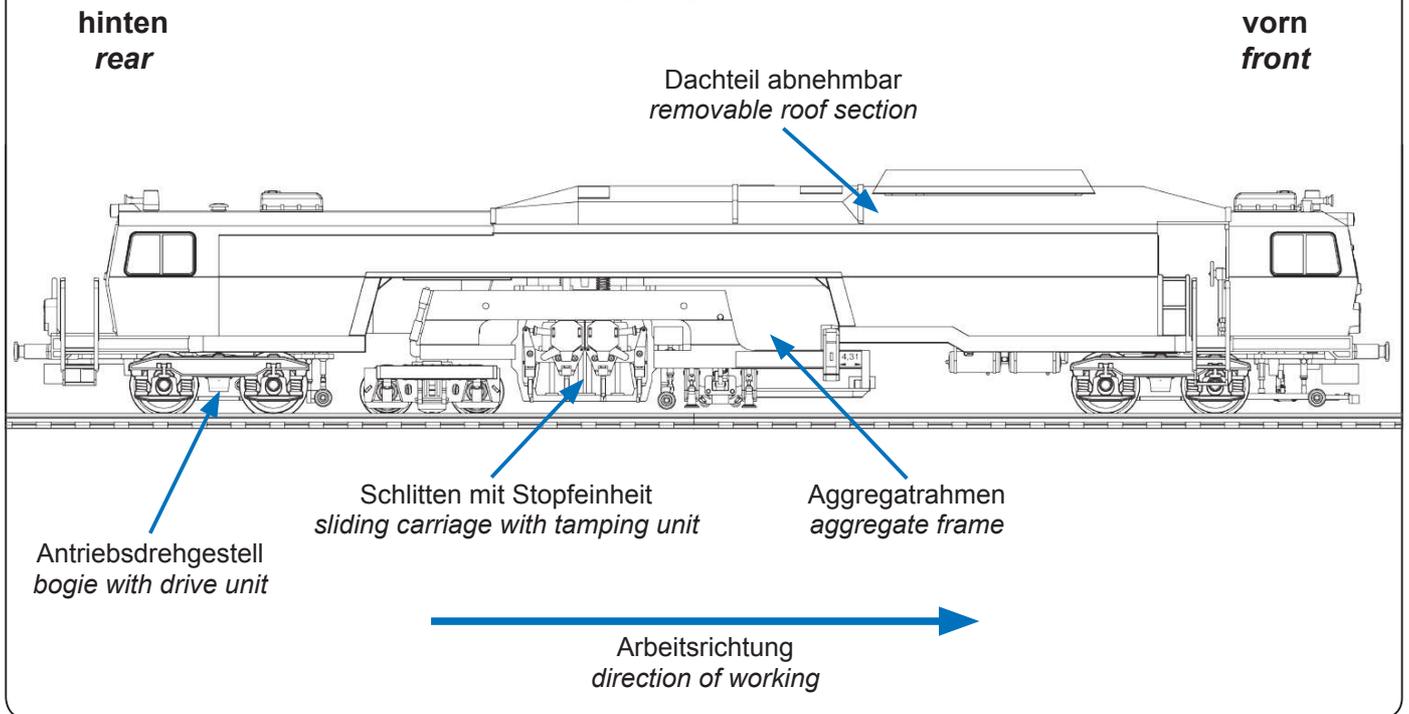
Check the contents of the package for completeness:

- Model of the tamping machine
- Bag containing accessories and spare parts
- Manual

Abb. 1

Stopfexpress Tamping machine

Fig. 1



2. Transport und Verpackung

Der Stopfexpress ist ein fein detailliertes und empfindliches Modell. Damit Sie lange Freude an diesem Zug haben, ist er gut verpackt und verschiedene Zurüstteile sind im Auslieferungszustand nicht montiert. Wir empfehlen, den Stopfexpress bei Nichtgebrauch in der Originalverpackung zu lagern.

2.1 Fahrzeug aus der Originalverpackung entnehmen

Bitte alle Verpackungsteile und diese Anleitung für späteren Gebrauch aufbewahren. Nur die Originalverpackung garantiert Schutz vor Transportschäden. Zur besseren Entnahme des Zuges aus dem Styroporträger ist dieser auf zwei Folienstreifen gebettet.

- Styroporträger seitlich aus dem Karton nehmen.
- Die Folienstreifen (beide Enden) mit jeweils einer Hand greifen und den Zug gleichmäßig aus dem Styroporträger ziehen. Gegebenenfalls Styroporträger fixieren.
- Zug aufrecht auf einen Tisch oder auf die Gleise stellen. Folienstreifen beiseite legen.

2. Transport and packaging

The tamping machine is a finely detailed and sensitive model. To make sure that you can enjoy this train for a long time it is well packaged with many detail parts to be mounted by yourself. We recommend storing the tamping machine in the original packing when not in use.

2.1 Remove the vehicle from the original packing

Please keep all parts of the packaging and this manual for later use. Only the original packaging protects the model from transport damages. The train is placed on two foils for easier removal from the styrofoam base.

- Take styrofoam base sideways out of the box.
- Grab the foils (both ends) with one hand each and pull the train uniformly from the styrofoam base. If necessary fasten the styrofoam base.
- Place the train upright on a table or on the track. Put the foils aside.

2.2 Fahrzeug in Originalverpackung verpacken

! **Vorsicht:**

Zerstörungsrisiko!

Die Stopfeinheit am Aggregatrahmen muss sich in einer speziellen Parkposition befinden, damit der Zug korrekt in den Styroporeinleger der Verpackung passt! Die Stopfeinheit und den Schlitzen auf dem Aggregatrahmen niemals von Hand verschieben! Eine Zerstörung der Feinmechanik wäre die Folge.

- Den Zug aufgleist in den Arbeitsmodus bringen. Der Aggregatrahmen muss in vorderster Position sein (Aggregatrahmen steht in Endposition zur Zugspitze, Abb. 2).
- Zur Aktivierung des Arbeitsmodus beachten Sie bitte die entsprechenden Kapitel weiter unten! Nach Positionierung des Aggregatrahmens in vorderster Stellung Zug stromlos schalten und vom Gleis nehmen.
- Folienstreifen im Abstand der Hauptdrehgestelle parallel auf einen weichen Untergrund legen (z. B. Schaumstoffunterlage).
- Zug so seitlich auf die Folienstreifen legen, dass die vordere Kabine (Zugspitze) links ist.
- Die Folienstreifen (beide Enden) mit jeweils einer Hand greifen und den Zug gleichmäßig mit der vorderen Kabine nach links in den Styroporträger legen.

2.2 Insert the vehicle in the original packaging

! **Caution:**

Risk of damage!

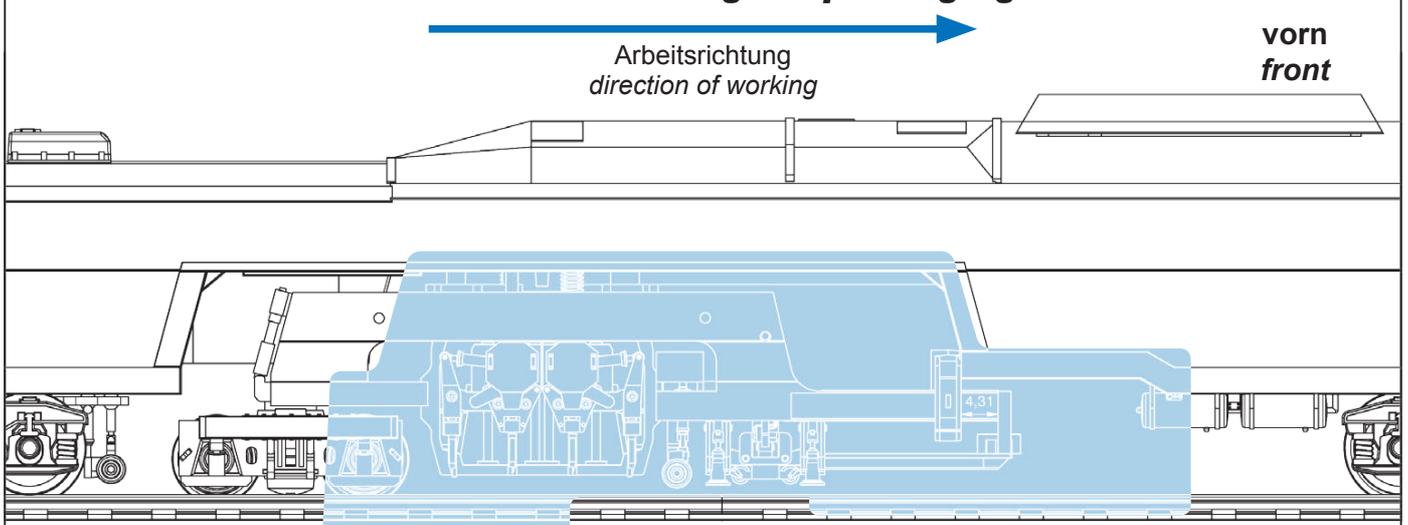
In order to be able to insert the train into the styrofoam base of the packaging the tamping unit on the aggregate frame must be in a specific parking position! Never move the tamping unit or the sliding carriage on the aggregate frame by hand to avoid a destruction of the precision mechanics.

- *Bring the train into operation mode while it is on the track. The aggregate frame must be in the forward position (as far as possible – the aggregate frame is located at the end position facing the head of the train, fig. 2).*
- *For activating the operation mode please refer to the chapter further on in this manual! Once the aggregate frame is located in the forward position turn off the power and remove the train from the track.*
- *Place the foils at the same distance as the main bogies parallel on a soft base (e. g.: foam support).*
- *Place the train on the foils sideways in such a way that the forward cabin (head of train) is on the left.*
- *Grab the foils (both ends) with one hand each and insert the train uniformly into the styrofoam base with the forward cabin being on the left.*

Abb. 2

Einsetzen in Originalverpackung Insert in the original packaging

Fig. 2

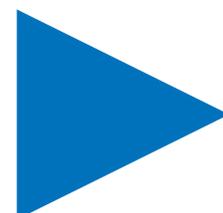


Verpacken:

Der Aggregatrahmen muss in vorderster Position sein (Aggregatrahmen steht in Endposition zur Zugspitze).

Packing:

The aggregate frame has to be placed in front position (machine unit final position next to front of the train).



2.3 Fahrzeug anheben/tragen

Fassen Sie den Stopfexpress stets am Gehäuse an. Benutzen Sie stets beide Hände zum Anheben und Tragen des Zuges. Niemals an Aggregatrahmen, Dach oder Drehgestellen festhalten.

3. Einleitung

Der Stopfexpress 09-3X von Plasser & Theurer stellt eine ebenso eindrucksvolle wie hochtechnisierte Arbeitsmaschine für den Gleisbau dar. Er dient der optimalen und dauerhaften Stopfung des Schotterbettes.

Im H0-Maßstab ist die Gleisbaumaschine mit Sound, Lichteffekten und Bewegungsfunktionen eine faszinierende Erscheinung.

Im Fahrmodus fährt der Zug wie eine gewöhnliche Lok dank seines leistungsstarken Kompaktantriebs seidenweich vorwärts bzw. rückwärts. Bei Arbeitsfahrt fährt der Zug mit Arbeitsgeschwindigkeit und laufender Stopfeinheit in Arbeitsrichtung. Attraktive Funktionen sowie Sound sind auch im Analogbetrieb verfügbar, allerdings dann systembedingt nicht individuell schaltbar.

4. Betrieb

Der Stopfexpress ist für analogen und digitalen Betrieb geeignet. Für den vorbildgerechten Einsatz und die Nutzung aller Zusatzfunktionen empfehlen wir die Verwendung eines Digitalsystems.

Der integrierte Decoder versteht die Digitalformate Märklin-Motorola (MM) und DCC. Automatische Erkennung des angesprochenen Digitalformates.

Werkseinstellung: 03 (DCC/MM)

Fahrstufenmodus: DCC 28 Fahrstufen

Tipp:

Bei Verwendung einer multiprotokollfähigen Digitalzentrale empfehlen wir den Betrieb mit dem Protokoll DCC und einer digitalen Ausgangsspannung von 17 – 21 V. So lassen sich die optimalen Betriebseigenschaften erzielen.

Beachten Sie: Für Stopfbetrieb im Analogbetrieb sind mindestens 14 V am Gleis erforderlich.

2.3 Lifting and carrying the vehicle

Always hold the tamping machine at the housing and use both hands for lifting and carrying the train. Never hold it by touching the aggregate frame, the roof or the bogies.

3. Introduction

The tamping machine 09-3X by Plasser & Theurer represents an impressive and highly technical working plant for track construction. It serves for optimal and durable tamping of the ballast.

In H0 scale, with its sound, light effects and motion functions this model is truly fascinating.

Due to its powerful and compact drive mechanism this train runs like any other locomotive forwards and backwards when in driving mode. In operation mode the train moves at a very slow working speed and moving tamping mechanism in working direction. Attractive functions as well as sound are also available in analogue mode. However, due to the system characteristics the functions cannot be switched individually in analogue mode.

4. Operation

The tamping machine is suitable for analogue and digital operation. We recommend operating this model in digital mode in order to fully utilize all available functions.

The integrated decoder works with both the Märklin Motorola (MM) and DCC digital formats. It automatically recognizes the digital format.

Factory setting: 03 (DCC/MM)

Speed step mode: DCC 28 speed steps

Hint:

When using a multi protocol digital command station we recommend operating this model with DCC at a digital output voltage ranging between 17 – 21 V. Thus you will achieve the optimal operating properties.

Please note: For the tamping operation in analogue mode the track voltage must be at least 14 V.

4.1 Funktionsumfang

Sämtliche digital schaltbaren Funktionen des Stopfexpress entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 7. Der Stopfexpress verfügt über folgende Ausstattung:

- Fahren im Fahrmodus vorwärts/rückwärts (digital, analog).
- Arbeitsmodus mit funktionsfähiger Stopfeinheit (digital, analog).
- RailCom-fähiger Digitaldecoder für DCC/MM und Analogbetrieb.
- Funktionen der Stopfeinheit digital schaltbar.
- Lichtfunktionen: Fahrtrichtungsabhängige Dreilicht-Spitzenbeleuchtung/rote Schlussleuchten, gelbe Warnblinkleuchten sowie weiße Arbeitsraumbeleuchtung.
- Soundmodul für verschiedene Betriebsgeräusche.
- Fahrwerksgeführt mitschwenkende Kupplungsschächte nach NEM 362 beidseitig. Im Lieferzustand sind die Kupplungen nicht montiert.
- Lastregelung für Fahrbetrieb (digital).
- Vorbildkonforme Höchstgeschwindigkeit auch im Analogbetrieb durch automatische Anpassung an eine zu hohe Trafospannung.
- Unterstützung der RailCom-Datagramme Befehlsquittungen, CV-Inhalte, Adressbroadcast.

4.2 Funktionstastenbelegung

Die Zusatzfunktionen sind den Funktionstasten gemäß Tabelle auf Seite 7 zugeordnet:

Tipp:

Bei den Funktionstasten (z. B. Pfeife und diverse Tasten zum manuellen Betätigen der Stopfeinheit) sollten, sofern die Zentrale dies unterstützt, die Momenttasten benutzt werden.

Programmierung der Funktionen:

Die Funktionen des Decoders richten Sie über die CV- oder Registerprogrammierung ein. Sämtliche Einstellmöglichkeiten finden Sie in Kapitel 5.

4.1 Available functions

All digitally controlled functions of the tamping machine are shown in the table at page 7. The tamping machine is equipped with the following functions:

- *Running in the running mode forward/reverse (digital, analogue).*
- *Working mode with functional tamping unit (digital, analogue).*
- *RailCom capable digital decoder for DCC/MM and analogue operation.*
- *Functions of tamping unit can be separately switched in digital mode.*
- *Lighting functions: Directional headlights (three white headlights) / red tail lights, yellow warning lights as well as white lighting of the working room.*
- *Sound module for various operating sounds.*
- *Pivoting coupler pockets as per NEM 362 at both ends.*
- *Couplers are not mounted factory setted.*
- *Load control for running mode (digital).*
- *Prototypical maximum speed even in analogue mode due to automatic adaptation to excessive supply voltage.*
- *Supporting RailCom datagram command confirmations, CV contents, address broadcast.*

4.2 Allocation of function buttons

The auxiliary functions are mapped to the following function buttons acc. to the table on page 7:

Hint:

For certain functions (e. g. horn and others for controlling various features of the tamping unit) you should set the corresponding function buttons to momentary action (provided the command station supports this feature).

Programming functions:

You can set all functions of the decoder with the CV programming or in register mode. All available options are shown in chapter 5.

Taste Button	Funktion Function	Analog Analogue	Erläuterungen	Explanations
F0	Spitzenlicht/Schlusslicht / Front-/rear lights	ein on	Spitzen- und Schlusslicht sind nur gemeinsam schaltbar.	Front and rear lights can only be switched together.
F1	Soundmodul an/aus Sound module on/off	ein on	Im Stillstand sind bei Betätigen der Taste Start- bzw. Stopgeräusche des Antriebmotors zu hören. Analogbetrieb: Soundmodul ist immer aktiv, außer das Lautstärke-Potenzio- meter steht auf null oder Spannung am Gleis ist zu niedrig.	If the tamping machine stops by pressing the push button the sounds of the engine are played. In analogue mode the sound is always active, except when the pot is set to zero, or there is not enough voltage on the track.
F2	Pfeife / Horn	-	Pfeife ist nur aktivierbar, wenn F1 (Soundmodul) aktiv ist.	Horn can only be activated when F1 (sound module) is active.
F3	Warnblinkleuchten vorn/hinten /Dach Warning lights front/back/roof	aus/auto off/auto	Wenn aktiv, spielen F6 und F7 keine Rolle. Im Arbeitsmodus immer aktiv.	If active, F6 and F7 are irrelevant. In operation mode always active.
F4	Arbeitsmodus / Working mode	aus	Stopfbetrieb nur in Vorwärtsfahrt.	Tamping mode only when train is running forward.
F5	Schlittenbeleuchtung / Sliding carriage lighting	aus/auto off/auto	Im Arbeitsmodus immer aktiv.	In operation mode always active.
F6	Warnblinkleuchten vorn/hinten Warning lights front/back	aus/auto off/auto	Im Arbeitsmodus immer aktiv.	In operation mode always active.
F7	Warnblinkleuchten Dach / Warning lights roof	aus/auto off/auto	Im Arbeitsmodus immer aktiv.	In operation mode always active.
F8	1x Stopfen / 1x Tamping	-	Nur im Arbeitsmodus (F4 = aktiv) und bei Geschwindigkeit 0 erlaubt. Entsprechende Geräusche werden wiedergegeben, wenn Sound aktiv.	Only in operation mode (F4 = active) and speed 0 is allowed. If the sound is turned on, the specific noises will also be played
F9	Schlitten nach vorn bewegen / Move sliding carriage forward	-	Nur im Arbeitsmodus (F4 = aktiv) und bei Geschwindigkeit 0 erlaubt.	Only active in operation mode (F4 = active) and when speed is 0.
F10	Schlitten nach hinten bewegen / Move sliding carriage backwards	-	Nur im Arbeitsmodus (F4 = aktiv) und bei Geschwindigkeit 0 erlaubt.	Only active in operation mode (F4 = active) and when speed is 0.
F11	-	-	-	-
F12	Rangiermodus / Shunting mode	-	Rangiermodus halbiert alle Geschwin- digkeiten und Beschleunigungsraten.	Speed and acceleration are halved.

4.3 Aufgleisen



Vorsicht:

Bruchgefahr!

Modell stets vorsichtig mit beiden Händen am Gehäuse anfassen, da die filigranen Teile des Modells sonst abbrechen könnten. Niemals an Aggregatrahmen, Dach oder Drehgestellen festhalten, siehe Abb. 1

- Zug vorsichtig beidhändig über das Gleis heben.
- Den Zug leicht schräg nach hinten gekippt halten und alle Räder einer Seite auf die hintere Schiene stellen. Anschließend den Zug wieder nach vorn neigen und darauf achten, dass alle Räder auf den Schienen stehen.
- Vergewissern Sie sich, dass alle Achsen korrekt auf dem Gleis stehen. Achten Sie besonders auf die kleinen Räder der Stopfeinheit.

4.4 Fahrmodus

Im Fahrmodus fährt der Stopfexpress wie eine gewöhnliche Lokomotive. Geschwindigkeit und Fahrtrichtung sind abhängig von der Einstellung des Trafos bzw. der Digitalzentrale.

4.3 Placing the model on the track



Caution:

Risk of breakage!

Always hold the model with both hands on the case, due some of the fine detail parts may break. Never hold it by the aggregate frame, the roof or the bogies, see fig. 1.

- Place train carefully with both hands onto the tracks.
- Hold the train slightly tilted backwards and make sure that all wheels of one side are firmly located on the track facing away from you; then tilt the train forward towards you and make sure all wheels are on the tracks.
- Double check that all wheels are on the tracks. Pay special attention to the small wheels of the tamping unit.

4.4 Running mode

In running mode the tamping machine operates like any other locomotive. Direction and speed are subject to the settings of the transformer or the throttle of the digital control station.

Hinweis:

Beim Start des Stopfexpresses bzw. beim Verlassen des Arbeitsmodus fährt die Schlitteneinheit in ihre Fahrmodus-Position. Dieser Vorgang dauert ca. 2 Sekunden. Während dieser Zeit ist der Fahrmotor gesperrt. Der Stopfexpress setzt sich erst danach in Bewegung.

4.5 Digitalbetrieb (DCC/MM)

Im Digitalbetrieb sind alle Funktionen verfügbar und über Funktionstasten separat steuerbar (vgl. Abschnitt 4.2 Funktionstastenbelegung). Im DCC-Betrieb beherrscht der Decoder die Fahrstufenmodi 14, 28 und 128 Fahrstufen. Die Lastregelung sorgt für seidenweichen und leisen Fahrbetrieb.

4.6 Analogbetrieb

Vorsicht:

Verwenden Sie für den Analogbetrieb ausschließlich regelbare Modelleisenbahntrafos. Der Betrieb mit Analog-Fahrreglern mit Pulsweitenansteuerung (PWM) ist nicht möglich und kann zu Fehlfunktionen führen.

Der Stopfexpress lässt sich auch auf analog gesteuerten Gleich- und Wechselstrom-Modellbahn-Anlagen betreiben. Der Funktionsumfang ist jedoch systembedingt eingeschränkt:

- Fahrfunktion vorwärts – stopp – rückwärts
- Lichtwechsel (Spitzenlicht, Schlusslicht)
- Motorgeräusche (automatisch)
- Arbeitsmodus (für Stopfbetrieb sind mind. 14 V am Gleis erforderlich)

Ab einer Spannung von ca. 8 V setzt das Motorengeräusch ein. Wenn der Transformator eine Spannung von etwa 9 V abgibt, fährt die Lok langsam los.

Zum Analogbetrieb eignen sich sowohl Gleichstromtrafos (z. B. von Roco® oder Fleischmann) als auch Wechselstromtrafos (z. B. von Märklin®, Titan).

Empfehlung: Für kurze Stopps (Betriebshalte) den Trafo nicht ganz auf null drehen, sondern eine minimale Spannung zur Versorgung des Decoders (Beleuchtung etc.) am Gleis lassen.

Hinweis: Der Stopfexpress fährt auch im Analogbetrieb mit vorbildkonformer Höchstgeschwindigkeit. Dazu regelt der Decoder eine zu hohe Trafospannung am Motor automatisch herunter. Dadurch kann es sein, dass bei Trafos mit hoher Ausgangsspannung ab einer gewissen Reglerstellung die Geschwindigkeit nicht weiter zunimmt.

Hint:

When starting or exit the operation mode the sliding carriage moves into its running mode position. This process takes about 2 seconds. During this time the running motor is blocked. Afterwards the tamping machine will start operation.

4.5 Digital mode (DCC/MM)

In digital mode all functions are available and can be individually controlled with the function buttons (also refer to the chapter 4.2 describing the allocation of function buttons). In DCC mode the decoder supports 14, 28 and 128 speed steps. Load control assures smooth and silent operation.

4.6 Analogue mode

Caution:

Only use controllable model train transformers for operation in analogue mode. Transformers / throttles applying pulse width modulation (PWM) are not suitable and can lead to malfunction.

The tamping machine can also be operated on analogue DC or AC model train layouts. However, not all functions are available in this mode:

- *Running forward – stop – reverse*
- *Directional lighting (front-/rear lights)*
- *Engine sounds (automatic)*
- *Operation mode (for tamping operation a minimum track voltage of 14 V is required)*

The engine sounds start at ca. 8 V. At ca. 9 V the unit slowly starts moving.

For analogue operation all DC transformers (e. g. by Roco® or Fleischmann) as well as AC transformers (e. g. by Märklin®, Titan) are suitable.

Recommendation: *Do not turn the throttle fully to the stop position for short stops (operational stops) in order to assure a minimal voltage supply to the decoder (lighting etc.).*

Hint: *The tamping machine also runs at prototypical max. speed in analogue mode. For this purpose the decoder controls a too high voltage and supplies the correct voltage to the motor automatically. This could cause that with transformers with high voltage the speed does not increase anymore from a certain throttle setting onwards.*

4.7 Arbeitsmodus

Stopfbetrieb mit laufender Stopfeinheit ist ausschließlich in Arbeitsrichtung möglich. Die Arbeitsrichtung ist mit einem Pfeil am Fahrzeug gekennzeichnet. Im Arbeitsmodus sind die Stopfeinrichtung und die Warneinrichtungen (Schlittenbeleuchtung, Warnblinkleuchten) aktiv.

Wird der Arbeitsmodus aus dem Stillstand des Zuges heraus aktiviert, so gibt der Stopfexpress zunächst ein Arbeitsvorbereitungsprogramm wieder: Nacheinander werden die Leuchten und verschiedene Sounds aktiviert sowie der Aggregatrahmen in Arbeitsposition gebracht. Nach ca. 2 – 5 Sekunden ist der Zug arbeitsbereit, je nachdem welche Arbeitsvorbereitungen noch ausgeführt werden müssen.

4.8 Digitalbetrieb

Abweichend vom Vorbild lässt sich der Arbeitsmodus aus dem laufenden Fahrmodus aktivieren (F4). Sofern der Zug in diesem Moment schneller fährt, als es der Arbeitsmodus erlaubt, wird der Zug zunächst herunter gebremst und startet anschließend den Arbeitsmodus.

Bevor es losgeht, fahren Sie den Zug zum Einsatzort und halten ihn an. Beachten Sie die Arbeitsrichtung.

Arbeitsmodus starten

- F4 aktivieren.
Das Arbeitsvorbereitungsprogramm wird wiedergegeben. Danach ist der Zug bereit zur Arbeitsfahrt.
- Beliebige Fahrstufe für Fahrtrichtung vorwärts einstellen.
Der Zug fährt mit Arbeitsgeschwindigkeit und aktivierter Stopfeinheit langsam in Arbeitsrichtung (vgl. Hinweis Arbeitsgeschwindigkeit).

Arbeitsmodus stoppen

- Zug anhalten.
- F4 deaktivieren.

Während des Arbeitsbetriebs (aktivierte Funktion F4) können Sie den Zug anhalten und auch mit beliebiger Geschwindigkeit rückwärts fahren. Die Arbeits- und Warnleuchten bleiben eingeschaltet. Auf diese Weise lässt sich ein Streckenabschnitt bei Bedarf mehrfach nacheinander stopfen.

Hinweis Arbeitsgeschwindigkeit: Vorbildgerecht ist die Arbeitsgeschwindigkeit sehr niedrig. Die spezielle Kennlinie für Arbeitsgeschwindigkeit ist nicht veränderbar, da sie mit der Stopfeinheit synchronisiert ist. Je nach Fahrstufe fährt der Stopfexpress im Arbeitsmodus mit unterschiedlich niedriger Geschwindigkeit. Passend dazu wird der Arbeitstakt der Stopfeinheit angepasst. Vorbildgerecht sind in etwa die Fahrstufen bis 4.

4.7 Working mode

Tamping is only possible in direction of working. Direction is shown accordingly by an arrow on the vehicle. In working mode the tamping device and the warning devices (tamping unit lighting, warning lights) are active.

If the train stands still the operation mode will be activated then the tamping machine first starts a preparatory sequence: Various lights and sounds are turned on one after the other and the aggregate frame is put into its operation position. After ca. 2 – 5 seconds the train is ready for operation subject to the preparatory steps yet to be completed.

4.8 Digital mode

Contrary to the prototype the operation mode can be activated even when the train is moving (F4). Provided the train is moving faster than is permitted for the active operation mode the train will first be slowed down to a suitable speed and only then the working mode will become active.

Before you start working with the tamping machine drive it to the work site and stop it there. Take care for direction of working.

Starting the working mode

- Activate F4.
The preparatory sequence will be simulated and the train is ready for operation.
- Set the direction to forward and then set any speed step.
The train moves in operation speed in the working direction with active tamping unit (also refer to the note regarding working speed).

Stopping the working mode

- Stop the train.
- Deactivate F4.

You may stop the train during the working sequence (F4 is active) and you may also back up the train at any desired speed. The working lights and the warning lights remain on. Thus you can rework a certain sector of track several times.

Hint regarding the working speed:

The operation speed of the prototype is extremely low. The specific speed curve for the working speed cannot be changed since it is synchronized with the tamping unit. The tamping machine moves with variable slow speeds subject to the set speed step. The working speed of the tamping unit is adjusted accordingly. At speed step 4 the train moves about at a prototypical speed.

4.9 Analogbetrieb



Achtung:

Verwenden Sie für den Analogbetrieb ausschließlich regelbare Modelleisenbahntrafos. Der Betrieb mit Analog-Fahrreglern mit Pulsweitenansteuerung (PWM) ist nicht möglich und kann zu Fehlfunktionen führen.

Auch als Analogfahrer kommen Sie in den Genuss des optisch wie akustisch reizvollen Arbeitsmodus – ein Novum bei der Modelleisenbahn. Das Soundmodul ist im Analogbetrieb immer aktiv, außer die Lautstärke ist auf null gestellt (vgl. Kap. 5 Lautstärke manuell einstellen).

Je nachdem welches Stromsystem Sie verwenden, sind die Bedienungsschritte für den Arbeitsmodus unterschiedlich. Beachten Sie den entsprechenden Abschnitt Wechselstrom oder Gleichstrom.

Hinweis: Die im Folgenden beschriebenen Arbeitsschritte müssen sehr schnell hintereinander erfolgen, damit der integrierte Decoder diese richtig als Befehlskette zum Aufrufen des Arbeitsmodus auswerten kann. Falls die Schritte in falscher Reihenfolge oder mit Pausen (größer als ca. 1 – 2 Sekunden) ausgeführt werden, so kann der Decoder diese nicht richtig interpretieren und fährt den Zug im Fahrmodus.

Bevor es losgeht, fahren Sie den Zug zum Einsatzort und halten ihn an. Beachten Sie die Arbeitsrichtung.

4.10 Wechselstrom

Arbeitsmodus starten

- Umschaltimpuls für Fahrtrichtung 2x innerhalb 1 Sekunde senden, z. B. durch Linksklick („Umschaltimpuls“) des Fahrtreglers.
- Sofort nach dem zweiten Umschaltimpuls den Fahrtregler schnell auf Höchstgeschwindigkeit einstellen. Der Zug fährt mit Arbeitsgeschwindigkeit und aktivierter Stopfeinheit langsam in Arbeitsrichtung.

Sie können den Arbeitsbetrieb unterbrechen und nach kurzem Halt des Zuges wieder aufnehmen (Arbeitspause). Der Arbeitsmodus bleibt dabei aktiviert, lediglich der Zug und die Stopfeinheit halten an. Reduzieren Sie die Geschwindigkeit mit dem Fahrtregler soweit, dass der Zug anhält aber immer noch Spannung am Gleis anliegt (Beleuchtung und Sound weiter aktiv). Durch erneutes Aufdrehen des Fahrtreglers setzen Sie den Arbeitsbetrieb fort.

4.9 Analogue operation



Attention:

Only use adjustable model train transformers (throttles) for analogue operation. Analogue throttles with pulse width modulation (PWM) are not suitable and may lead to incorrect functionality.

Even as analogue model train enthusiast you can enjoy the visual and acoustic exciting operation mode – a novelty in model trains. The sound module is always active in analogue mode except if you have set the volume to zero (also refer to chapter 5: Manual setting of the volume).

The commands for activating the working functions differ subject to the type of electrical supply (AC or DC). Please refer to the section regarding AC or DC.

Note: *The commands as described hereafter have to be activated very quickly one after the other to assure that the integrated decoder will detect them correctly as the command sequence for activating the operation mode. Should the commands be given in the wrong sequence or with too long intervals in between (greater than about 1 – 2 seconds) then the decoder cannot interpret them correctly and will drive the train in running mode.*

Before you start “working” with the tamping machine drive it to the work site and stop it there. Bear the working direction in mind.

4.10 AC current

Starting the working mode

- *Activate the change-of-direction impulse twice within 1 second, e. g. by pushing the throttle to the left (change-of-direction impulse).*
- *Turn the throttle to maximum speed immediately after the second change-of-direction command.*
The train slowly moves at working speed and active tamping unit in working direction.

You may interrupt the working operation and reactivate it after a short break. The working mode remains activated but the train and the tamping unit stop their movement.

Reduce the running speed with the throttle down to a level where there is still voltage at the track (lighting and sound are still working). Turning the throttle once again will continue the working operations.

Arbeitsmodus stoppen

- Fahrtregler auf null stellen.
- 1x Umschaltimpuls für Fahrtrichtung senden, z. B. durch Linksklick des Fahrtreglers.
Der Stopfexpress beendet den Arbeitsmodus, ändert jedoch nicht die Fahrtrichtung.
Beim erneuten Starten befindet er sich regulär im Fahrmodus vorwärts, bis der Arbeitsmodus erneut aufgerufen wird (s. o.).

4.11 Gleichstrom

Arbeitsmodus starten

- Fahrtregler in Fahrtrichtung vorwärts leicht aufdrehen bis die Beleuchtung gerade aufleuchtet, der Zug jedoch noch nicht losfährt. Nach ca. 3 Sekunden schaltet sich die vordere gelbe Warnblinkleuchte auf dem Dach an. Dies signalisiert, dass die Maschine bereit ist für den Stopfbetrieb.
- Fahrtregler schnell auf Höchstgeschwindigkeit vorwärts einstellen. Der Zug fährt mit Arbeitsgeschwindigkeit und aktivierter Stopfeinheit langsam in Arbeitsrichtung.

Arbeitsmodus stoppen

- Fahrtregler auf null stellen.
- Fahrtregler bis zum Aufleuchten der Spitzen-/Schlussbeleuchtung für Rückwärtsfahrt kurz aufdrehen und dann wieder auf null stellen.
Der Stopfexpress beendet den Arbeitsmodus daraufhin und schaltet sich ab. Beim erneuten Starten befindet er sich regulär im Fahrmodus, bis der Arbeitsmodus erneut aufgerufen wird (s. o.).

4.12 Digitale Zusatzfunktionen

Dreilicht-Spitzenbeleuchtung / Zugschlussleuchten: (F0)

Spitzenlicht (weiß) und Schlussleuchten (rot) sind gekoppelt und nur gemeinsam schaltbar. Sie wechseln automatisch mit der Fahrtrichtung.

Soundmodul: (F1)

Das integrierte Soundmodul enthält verschiedene betriebsabhängige Geräusche. Im Stillstand spielt es beim Betätigen von F1 Start- bzw. Auslaufgeräusche des Dieselmotors. Während der Fahrt gibt es geschwindigkeitsabhängige Fahrgeräusche wieder.

Pfeife: (F2)

Diese Funktion ist nur abrufbar, wenn F1 eingeschaltet ist.

Tip: Vor dem Anfahren des Arbeitsbetriebs sollten Sie vorbildgerecht einmal die Pfeife betätigen, damit alle beteiligten Arbeiter wissen, dass es jetzt los geht.

Stopping the working mode

- *Set the throttle to zero.*
- *1x change-of-direction impulse, e. g. by turning the throttle to the left.*
The tamping machine terminates the working mode but does not change its direction of travel. When turning the throttle again the train will be in running mode until the working mode is activated again (as described above).

4.11 DC current

Starting the working mode

- *Turn the throttle a little in the forward direction until the lights light up but the train does not yet move. After ca. 3 seconds the forward yellow warning light on the roof is switched on. This indicates that the tamper is ready for tamping operation.*
- *Turn the throttle to maximum in the forward direction. The train moves slowly at working speed and with active tamping unit in working direction.*

Stopping the working mode

- *Set the throttle to zero.*
- *Set the throttle to the speed where the head- and rear lights light up and set it back to zero immediately after.*
Then the tamping machine terminates the working mode and turns itself off. When restarting the train is in driving mode until the working mode is activated once again (see above).

4.12 Digital additional functions

Head-/Rear lights: (F0)

Head- (white) and rear lights (red) are linked to each other and can only be switched together. They change automatically with the direction of travel.

Sound module: (F1)

Several operational sounds are stored in the integrated sound module. After pressing F1 while the train is stationary the starting sounds of the diesel engine can be heard respectively the engine shut down noises. During movement the running sounds are subject to the speed of travelling.

Horn: (F2)

This function can only be activated if F1 is turned on.

Hint: *Before moving in working mode you should blow the horn once in order to warn all workers.*

Warnblinkleuchten: (F3)

Die Warnblinkleuchten lassen sich auch unabhängig vom Arbeitsmodus einschalten. Befindet sich der Zug im Arbeitsmodus, sind die Warnblinkleuchten stets aktiv.

5. Konfiguration des Decoders

Die Konfiguration des Decoders erfolgt über Konfigurationsvariablen (CVs). Bei DCC ist die Hauptgleisprogrammierung (POM) ebenfalls möglich. Im Motorola-Format werden die Einstellungen in gleichnamige Register programmiert.

5.1 Programmierung mit DCC-Zentralen

Von der Zentrale aus können Sie die Konfigurationsvariablen (CVs) des Decoders programmieren.

Beachten Sie dazu den betreffenden Abschnitt in der Bedienungsanleitung Ihrer Zentrale, in der die byteweise Programmierung der CV-Variablen beschrieben ist.

5.2 Programmierung mit Märklin Central Station und Mobile Station

Mit der Central Station und der Mobile Station von Märklin können Sie die Register programmieren. Sie können durch ein erweitertes Programmierverfahren auch Eingabewerte über 80 eingeben.

5.3 Programmierung mit Märklin-Motorola-Zentralen

Stellen Sie den Zug auf ein Gleis, das mit dem Gleis Ausgang der Zentrale verbunden ist. Es darf kein weiteres Fahrzeug auf dem Gleis stehen, da der darin befindliche Decoder sonst ggf. ebenfalls programmiert wird.

Beachten Sie: Wenn Sie eine Zentrale einsetzen, die sowohl das DCC- als auch das Motorola-Format sendet, ist die Programmierung des Decoders im DCC-Format empfehlenswert. Sie können den Decoder nach dem Programmieren auch im Motorola-Format ansteuern.

Führen Sie für die Programmierung mittels Märklin-Motorola-Zentralen zunächst einen Reset an der Zentrale durch (durch gleichzeitiges längeres Drücken der Tasten „stop“ und „go“) oder schalten Sie die Zentrale kurz aus und wieder ein. Wählen Sie zunächst die aktuelle Adresse des Decoders oder die Adresse „80“ (wenn Sie z. B. die aktuelle Adresse des Decoders nicht kennen). Bei der Auslieferung hat der Decoder die Adresse „3“. Stellen Sie alle Funktionen (F1 bis F4) auf „off“.

Drücken Sie als nächstes die Taste „stop“ der Zentrale. Betätigen Sie dann den Richtungsumschalter und halten Sie ihn gedrückt. Drücken Sie kurz die Taste „go“. Sobald die Beleuchtung des

Warning lights: (F3)

The warning lights can be switched independently from the working mode. If the train is in working mode the warning lights will always be active.

5. Configuration of the decoder

The decoder is configured by means of the configuration variables (CVs). In DCC mode programming on the main (POM) is also possible. In the Motorola format the settings are programmed in the respective registers.

5.1 Programming with DCC command stations

You may program the configuration variables (CVs) with the command station.

Please refer to the relevant chapter of the manual of your command station where the programming of the CVs by bytes is described.

5.2 Programming with the Märklin Central Station and Mobile Station

You can program the registers with the Central Station and the Mobile Station by Märklin. By means of an expanded data entry method it is also possible to enter values greater than 80.

5.3 Programming with Märklin Motorola command stations

Put the train onto the track that is connected to the track output terminals of the command station. To avoid programming another vehicle inadvertently no other vehicle may be on this track.

Please note: *If you use a multi protocol command station providing both DCC and Motorola format we recommend programming the decoder in DCC format. Afterwards you may control the decoder also in the Motorola format.*

For programming the decoder with any of the Märklin Motorola Central Units first activate a reset of the command station (by simultaneous pressing of the “Stop” and “Go” buttons for a while) or turn off the command station and then back on again. Then select the current address of the decoder or the address “80” if, e. g. you do not know the current address of the decoder). The factory setting is address “3”. Turn all functions off (F1 to F4).

Then press the „Stop“ button of the command station. After that activate the change-of-direction command and keep the throttle knob pressed down. Press the “Go” button. As soon as the lights of the vehicle start blinking (after about 2 seconds) the decoder has switched to programming mode. Now you may release the throttle knob.

Fahrzeugs blinkt (nach ca. 2 Sekunden), befindet sich der Decoder im Programmiermodus und Sie können den Umschalter loslassen.

Im Programmiermodus können Sie die Register des Decoders wie folgt programmieren:

1. Wählen Sie ein Register zum Programmieren aus, indem Sie die Nummer des Registers als Motorola-Lokadresse an Ihrer Zentrale eingeben. Beachten Sie, dass bei manchen Zentralen eine führende 0 eingegeben werden muss.
2. Betätigen Sie den Richtungsumschalter. Die Beleuchtung blinkt schneller.
3. Geben Sie den gewünschten Wert des Registers ein, indem Sie den Wert als Motorola-Lokadresse an Ihrer Zentrale eingeben.
4. Betätigen Sie den Richtungsumschalter erneut. Die Beleuchtung fängt wieder an langsam zu blinken.

Wiederholen Sie die Punkte 1 bis 4 für alle Register, die Sie programmieren wollen. Um ein Register zum Programmieren auszuwählen oder einen Wert für ein Register einzugeben, müssen Sie die eingegebene Zahl immer wie beim Auswählen einer Lokadresse an Ihrer Zentrale bestätigen. Die Beleuchtung zeigt an, welche Eingabe der Decoder erwartet:

- Beleuchtung blinkt: Eingabe einer Registernummer
- Beleuchtung blinkt schneller: Eingabe des Wertes eines Registers

Zum Beenden des Programmiermodus drücken Sie „stop“.

Tipp: Programmierung von Werten größer 80 im „Motorola-Langmodus“.

Um vom klassischen Motorola-Programmiermodus in den erweiterten oder Motorola-Langmodus zu gelangen, programmieren Sie zunächst wie oben beschrieben Register 7 mit Wert 7.

Daraufhin blinken die Stirnleuchten (rote/weiße) zwei mal lang, gefolgt von einer langen Pause, dann wiederholt sich das zweimalige lange Blinken und so weiter. Der Decoder erwartet jetzt die Hunderter- und die Zehnerstelle des Registers, dessen Wert Sie programmieren wollen, als Wert.

You may program the register of the decoder as follows while in programming mode:

1. *Select a register that you want to program by entering the number of the register as a Motorola locomotive address on your command station. Please note that with some command stations you have to enter 0 first.*
2. *Activate the change-of-direction command. The lights blink faster.*
3. *Enter the favourite value for the register by entering the value as a Motorola locomotive address on your command station.*
4. *Activate the change-of-direction command again. The lighting starts slowly blinking once more.*

Repeat points 1 to 4 for all registers you want to program. In order to select a register for programming or for entering a value for a register you must confirm the entered value (number) in the same manner as if you select a locomotive number on your command station. The lighting indicates which command is expected by the decoder:

- *Lighting is blinking: Entry of a register number*
- *Lighting blinks faster: Entry of a value for a register*

For terminating the programming mode press the “Stop” button.

Hint: Programming of values greater than 80 in the “Motorola long mode“.

In order to move from the classic Motorola programming mode into the extended or Motorola Long Mode first program register 7 with the value 7 as described above.

The front- and rear-lights start to blink (red/white) twice long, followed by a long pause after which the blinking (twice) is repeated and so on. The decoder now expects the hundred and the decade value of the register whose value you wish to program to be entered as a value.

Enter the relevant value on the command station and confirm by activating the direction change click.

Abb. 3

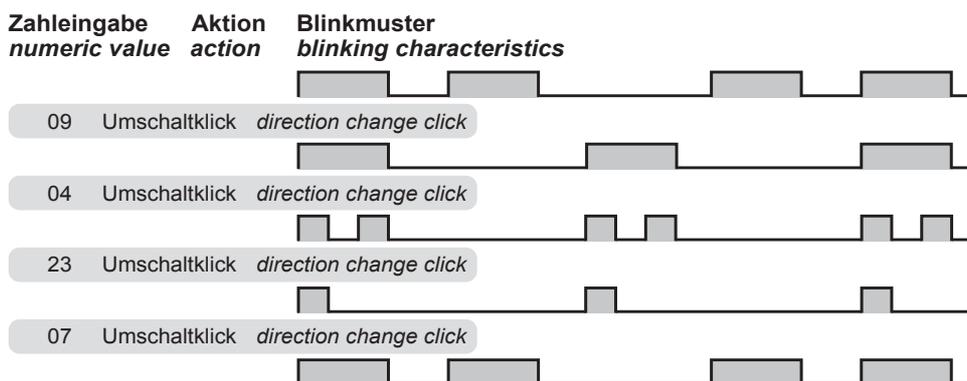


Fig. 3

Geben Sie die entsprechende Zahl auf der Zentrale ein und bestätigen Sie durch Umschalt-Klick (Richtungswechsel-Klick).

Der Decoder blinkt nun einmal lang, gefolgt von einer langen Pause. Auch dieser Rhythmus wiederholt sich kontinuierlich. Der Decoder erwartet jetzt die Einerstelle des Registers.

Geben Sie die entsprechende Zahl auf der Zentrale ein und bestätigen Sie durch Umschalt-Klick.

Jetzt ist dem Decoder der „Name“ des Registers bekannt, nun folgt der Inhalt.

Dies signalisiert der Decoder durch zweimaliges kurzes Blinken, gefolgt von einer langen Pause. Geben Sie wieder die Hunderter und Zehnerstelle ein und bestätigen Sie durch Umschalt-Klick.

Der Decoder zeigt durch kurzes Blinken, gefolgt von langer Pause, dass er die Einerstelle des Wertes erwartet.

Beispiel: In Register 94 soll der Wert 237 eingetragen werden. Der Decoder soll sich bereits für dieses Beispiel im Langmodus befinden – umgeschaltet durch das klassische Motorola-Programmierverfahren mittels Register 7.

Das Abschalten der Gleisspannung oder ein Fahrbefehl auf die Adresse des Decoders beendet jeden Programmiermodus.

5.4 Konfigurationsvariablen (CV)

In der Tabelle sind alle Konfigurationsvariablen (für das DCC-Format) und Register (für das Motorola-Format) aufgeführt, die für den Stopfexpress eingestellt werden können.

In der Tabelle sind in der Spalte „CV-Nr.“ die identischen Nummern der Konfigurationsvariablen für die Programmierung im DCC-Format und Register für die Programmierung im Motorola-Format angegeben.

Name der CV Name of CV	CV-Nr. CVNo.	Eingabewerte (Default) Value range	Erläuterungen	Explanations
Basisadresse / Basic address	1	1 ... 255 (3)	Wertebereich bei DCC: 1 ... 127	Range of values in DCC: 1 ... 127
Hinweis: Wenn für die Basisadresse ein Wert > 127 programmiert wird und die Verwendung erweiterter Adressen in CV 29 ausgeschaltet ist, reagiert der Decoder nicht auf DCC-Befehle. <i>Hint: If a value > 127 is set for the basic address and the use of enlarged addresses in CV 29 is set to off, the decoder does not react to signals in DCC format!</i>				
Startspannung / Starting voltage	2	0 ... 63 (6)	Spannung, die bei Fahrstufe 1 an den Motor ausgegeben wird. Der Wert ist spezifisch angepasst und sollte nicht geändert werden.	Output voltage at speed level 1 to the motor. The value is optimized to the integrated motor and should not be changed.
Beschleunigungsrate / Acceleration rate	3	0 ... 63 (10)	Wartezeit, die beim Beschleunigen der Lok jeweils vor dem Hochschalten zur nächst höheren Fahrstufe vergeht. Berechnung: Zeit zwischen min. und max. Fahrstufe = Wert von CV 3 x 1,785 Sekunden.	Delay before the switching to the next higher speed level when the loco is accelerating. Calculation as follows: Time between min. and max. speed steps = value of CV 3 x 1,785 sec.
Bremsrate / Deceleration rate	4	0 ... 63 (8)	Wartezeit, die beim Abbremsen der Lok jeweils vor dem Herunterschalten zur nächst niedrigeren Fahrstufe vergeht. Berechnung wie unter CV 3.	Delay before the switching to the next lower speed level when the locomotive is braking. The delay is calculated as described in CV 3.

The decoder blinks only one time followed by a long pause. This rhythm is repeated continuously. The decoder now requires the input for the unit position.

Enter the relevant value on the command station and confirm by activating the change-of-direction command.

Now the decoder knows the “name” of the register after which follows the content.

The decoder indicates it by two short blinks followed by a long pause. Again enter the hundred and decade and confirm by activating the change-of-direction command.

The decoder indicates to receive the value for the unit position by short blinking followed by a long pause.

Example: You want to enter the value 237 in register 94. Let’s assume the decoder is already in the “long mode” for this example – arrived at by the classic Motorola programming method by means of register 7.

Turning off the track voltage or a command to the address of the decoder terminates the programming mode.

5.4 Configuration variables (CVs)

The table contains all configuration variables (for the DCC format) and register (for the Motorola format) that can be adjusted for the tamping machine.

In the table the column “CV-No.” shows the identical numbers of the configuration variables for programming in the DCC format and the register for programming in the Motorola format. The default values are the factory set values that will also be applied after a decoder reset (refer to CV 8).

Name der CV Name of CV	CV-Nr. CV-No.	Eingabewerte (Default) Value range	Erläuterungen	Explanations
Versionsnummer / Version number	7		Nur lesbar / Motorola (erweiterte Programmierung). Schreiben von Wert 8 ermöglicht erweiterte Programmierung unter Motorola.	Read only! / Motorola (extended programming): Writing of value 8 allows extended programming in motorola protocol.
Hersteller / Manufacturer	8	(109)	Nur lesbar / Reset Werkseinstellungen Schreiben von Wert 8 setzt alle Werte auf Auslieferungszustand zurück. Schreiben von Wert 9 setzt alle Werte außer Lokadresse, CV 29 und Fahrstufen- tabelle auf Auslieferungszustand zurück.	Read only! / factory reset Writing a value of 8 resets all CVs to the factory settings. Writing 9 resets all CVs except the ad- dress, CV 29 and the speed step table.
Zwangsbremung / Packet time out value	11	0 ... 255 (100)	Automatischer Halt bei Signalausfall von der Digitalzentrale. Berechnung: Wert x 0,1 = Zeit [Sek.] bis Stop-Auslösung.	Contains the maximum time period that the decoder will maintain its speed without receiving a valid packet addressed to it.
Erweiterte Adresse / Extended address	17 18	192 ... 231 (0) 0 ... 255 (0)	Nur für DCC. Bei den meisten Zentralen ist es möglich, erweiterte Adressen direkt einzugeben. Die CVs 17, 18 und 29 werden von der Zentrale automatisch richtig eingestellt.	Only for DCC format. Most command stations permit entering long addresses directly. In this case the CVs 17, 18 and 29 are set automatically to the proper values.
Mehrfachtraktions- adresse / Multi-unit address	19	0 ... 127 (0)	2. Adresse.	2nd address.
Bremsverhalten bei Gleichspannung / Decoder automatic stopping configuration	27	0, 16 , 32 (16)	Kein Bremsen bei Gleichspannung = 0 Bremsen bei Gleichspg. in Gegenrichtung = 16 Bremsen bei Gleichspannung in Fahrtrichtung = 32	No braking with DC = 0 Braking with DC in reverse direction = 16 Braking with DC in actual dirirection = 32
Hinweis: Standardmäßig wird bei Anlegen einer Gleichspannung am Gleis in den Analogbetrieb umgeschaltet. Setzen Sie den Decoder auf einer Anlage mit einer Bremsstrecke ein, die auf dem Anlegen einer Gleichspannung basiert (z. B. Märklin-Bremsstrecke), muss das Umschalten auf Analogbetrieb verhindert und sichergestellt werden, dass die Lok wie gewünscht auf die Bremsstrecke reagiert. Wird für den Decoder ein Bremsen bei positiver oder negativer Gleichspannung eingestellt, wird automatisch die Analogerkennung ausgeschaltet. <i>Hint: It is standard to switch over into analogue mode when applying a DC voltage at the rails. In case that the decoder is run in a layout with a braking route based on applying a DC voltage (e. g. Märklin-brake distance), the locomotive has to be prevented from changing over into analogue mode and it has to be ensured that the locomotive reacts as expected on the braking route. When braking with positive or negative DC voltage is set for the decoder, the analogue recognition is switched off automatically.</i>				
RailCom / RailCom	28	0 ... 3 (3)	Bidirektionale Kommunikation: inaktiv = 0, Adresse senden aktiv = 1, Quittung und POM aktiv = 2	Bi-directional communication: inactive = 0, address broadcast enabled = 1, acknowledge and PoM enabled = 2
Konfiguration / Configuration	29	(14)	Bit0: 0: Fahrtrichtung normal, 1: Fahrtrichtung invertiert, Bit1: 0: 14 Fahrstufen, 1: 28 / 128 Fahrstufen, Bit2: 0: Analogbetrieb nicht erlaubt, 1: Analogbetrieb erlaubt, Bit3: 0: RailCom nicht erlaubt, 1: RailCom erlaubt, Bit5: 0: kurze Adresse in CV 1, 1: lange Adresse in CV 17 – CV 18	Bit0: 0: direction normal, 1: direction inverted, Bit1: 0: 14 speed steps, 1: 28 / 128 speed steps, Bit2: 0: no analogue operation, 1: analogue operation allowed, Bit3: 0: No RailCom, 1: RailCom allowed, Bit5: 0: short address in CV 1, 1: long address in CV 17 – CV 18
Zuordnung Funktionstasten zu Ausgängen / Assignment of function keys to outputs			Zugeordneter Ausgang:	Assigned output:
Function Mapping F1	35	0 ... 255 (4)	Definiert, welche Funktionstasten welche internen Funktionen schalten. Interne Fkt: 1 = Spitzen-/Schlusslicht, Richtung vorwärts (fest), 2 = Spitzen-/Schlusslicht, Richtung rückwärts (fest), 3 = Soundmodul on/off, 4 = Pfeife, 5 = Blinklichter Spitzen, 6 = Blinklicht Dach vorn, 7 = Blinklicht Dach hinten, 8 = Arbeitsmodus, 9 = Schlittenbeleuchtung, 10 = Rangiermodus, 11 = ein Mal stopfen, 12 = Schlitten nach vorne, 13 = Schlitten nach hinten	Defines a matrix indication of which func- tion inputs control which internal functions: 1 = head/rear-lights, direction forward, 2 = head/rear-lights, direction backwards, 3 = sound module on/off, 4 = horn, 5 = warning lightss, front and back, 6 = beacon, front, 7 = beacon rear, 8 = working mode, 9 = tamping unit lighting, 10 = shunting mode, 11 = tamping manually, 12 = tamping unit to front, 13 = tamping unit backwards
Function Mapping F2	36	0 ... 255 (8)		
Function Mapping F3	37	0 ... 255 (112)		
Function Mapping F4	38	0 ... 255 (16)		
Function Mapping F5	39	0 ... 255 (32)		
Function Mapping F6	40	0 ... 255 (2)		
Function Mapping F7	41	0 ... 255 (12)		
Function Mapping F8	42	0 ... 255 (128)		
Function Mapping F9	43	0 ... 255 (32)		
Function Mapping F10	44	0 ... 255 (64)		
Function Mapping F11	45	0 ... 255 (0)		
Function Mapping F12	46	0 ... 255 (8)		
			<p>int. Fkt.: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13</p>	<p>CV 43-46: F9 - F12: X X X X X X X X</p> <p>CV 38-42: F4 - F8: 0 1 1 1 0 0 0 0 = 14</p> <p>CV 33-37: F1 - F3: 0 0 0 0 1 1 1 0 = 112</p>
Vorzugsprotokoll / Preferred protocol	48	0, 1 (0)	0 = DCC; 1 = Motorola	0 = DCC; 1 = Motorola

Name der CV Name of CV	CV-Nr. CV-No.	Eingabewerte (Default) Value range	Erläuterungen	Explanations
Multiprotokoll / Multi protocol	49	0 ... 100 (50)	Wenn der Stopfexpress nicht mehr unter seinem bisherigen Protokoll adressiert wird, dann versucht er das alternative Protokoll. Er kann während des Betriebs zwischen DCC und MM umschalten. Die Zeit ist 0,1 Sekunden * CV (Bsp.: Wert 20 = 2 Sek.). Wenn der Stopfexpress eine Adresse auch im alternativen Protokoll nicht findet, dann wird er gestoppt. Wert 0 bedeutet, dass diese Funktion nicht aktiv ist und der Stopfexpress während des Betriebs das Protokoll nicht wechselt. Einige Zentralen, z. B. EcoS, adressieren gestoppte Loks nicht dauerhaft. In solchen Fällen ist es empfehlenswert diese CV auf 0 zu setzen.	<i>If the tamping machine is no longer addressed in its current digital protocol for a time period, it tries the alternative, by switching between DCC and MM. The time is 0.1 seconds * CV 49 (e. g. a value of 20 = 2 seconds). If the tamping machine is not addressed even in the alternative protocol, it stops. A value of 0 means this function is not active, and the tamping machine does not switch protocols while in operation. Some digital stations, e. g. the EcoS, do not address stopped locomotives periodically, in this case it is recommended to set this CV to 0.</i>
Lastregelparam. KP Param. load control	51	0 ... 255 (250)	= Proportionaler Anteil der Lastregelung. Abstimmung ab Werk optimiert	= Proportional component of the load control optimized by factory set.
Lastregelparam. KI Param. load control	52	0 ... 255 (30)	= Integraler Anteil der Lastregelung. Abstimmung ab Werk optimiert	= Integral component of the load control optimized by factory set.
Lastregelparam. KD Param. load control	53	0 ... 255 (50)	= Differentieller Anteil der Lastregelung. Abstimmung ab Werk optimiert	= Differential component of the load control optimised by factory set.
Synchronisation / Synchronisation	54	0 ... 255 (180)	Synchronisation zwischen den beiden Motoren für Fahrt und Schlitteneinheit. Diesen Wert nicht ändern!	Synchronisation between the two motors. It is generally not required to change this value.
Analogbetrieb: Untere Gleisspannungsschwelle f. Motorbetrieb / Analogue operation: upper voltage level for motor	56	0 ... 255 (150)	Leistungsstarke Trafos erlauben u. U. etwas kleinere Werte, damit ist eventuell eine Verbesserung der Langsamfahrt im Analogbetrieb erreichbar.	<i>Some more powerful transformers allow smaller values, leading to a smoother control of low speeds in analogue mode.</i>
Analogbetrieb: Obere Gleisspannungsschwelle f. Motorbetrieb / Analogue Operation: Upper voltage level for motor	57	0 ... 255 (165)	Wie bei CV 56. Der Wert dieser CV sollte um ca. 10 – 20 größer sein als der Wert in CV 56. Je höher der Wert, desto später startet die Maschine bei Aufdrehen des analogen Fahrreglers.	<i>As CV 56. This value should be 10 – 20 higher than CV 56. Higher values mean the motor starts later when the voltage controller is turned higher.</i>
Analogbetrieb: Untere Gleisspannungsschwelle f. Soundbetrieb / Analogue operation: lower voltage level for sound	58	0 ... 255 (140)	Leistungsstarke Trafos erlauben u. U. etwas kleinere Werte, damit ist eventuell ein früherer Start des Sounds im Analogbetrieb erreichbar.	<i>Some more powerful transformers allow smaller values, so the sound can be started on smaller voltage levels.</i>
Analogbetrieb: Obere Gleisspannungsschwelle f. Sound / Analogue operation: upper voltage level for sound	59	0 ... 255 (150)	Wie bei CV 58.	<i>As CV 58.</i>
Motorola Funktionsadresse / Motorola function address	61	0 ... 255 (0)	Durch Eingabe einer beliebigen Adresse werden die Funktionen F1 – F4 für diese Motorola-Adresse als Funktionen F5 – F8 gewertet. So kann man 8 Funktionen aufrufen, auch mit Zentralen die nur 4 Funktionen pro Lokomotive schalten können.	<i>Setting an address in this CV allows the functions F1 – F4 for this loco address to be used as functions F5 – F8. This feature makes it possible to use 8 functions even with digital stations which can control only 4 functions.</i>
Lautstärke / Volume	63	0 ... 100 (100)	Höhere Werte = höhere Lautstärke. Wert 0 bedeutet Lautstärkeeinstellung d. Poti.	<i>Higher values = higher volume. Value 0 means setting the volume with poti.</i>
Fahrstufentabelle / Speed table	67-94	0 ... 255	Abstimmung ab Werk optimiert.	<i>Optimized by factory set.</i>

Die Defaultwerte sind die Werte, die bei Auslieferung eingestellt sind und die nach einem Reset eingestellt werden (siehe CV 8).

Hinweis: Für einige Konfigurationsvariablen werden die Eingabewerte durch Addieren der Zahlenwerte ermittelt, die den gewünschten Einstellungen entsprechen.

The default values are the values which are set with the delivery and after a reset (see CV 8).

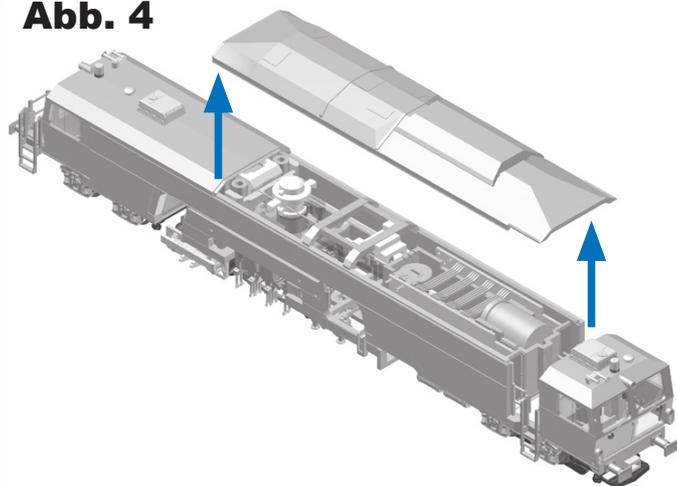
Hint: For some configuration variables the values to be entered are calculated by adding the numbers corresponding to the favourite settings.

5.5 Lautstärke manuell einstellen

Im Digitalbetrieb erfolgt die Lautstärkeeinstellung über die CV 63 (vgl. Tabelle oben). Im Analogbetrieb erfolgt die Lautstärkeeinstellung über ein Potenziometer, welches im Dachbereich untergebracht ist. Die Stellung des Potenziometers spielt im Digitalbetrieb keine Rolle (außer CV 63 = 0).

1. Dachteil abnehmen durch leichtes Abziehen nach oben. Vorsicht: Anschlusskabel des Lautsprechers im Dach nicht abreißen.

Abb. 4



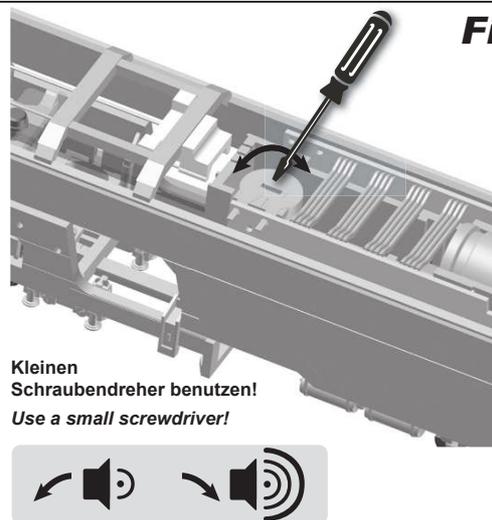
5.5 Adjusting the volume manually

In digital mode the volume is adjusted by setting CV 63 (compare with table above). In analogue mode the volume is adjusted with a potentiometer located in the roof area. The setting of this potentiometer has no effect in digital mode (except CV 63 = 0).

1. Remove the relevant roof section by carefully pulling it upwards.

Attention: Do not tear off the speaker cable.

Fig. 4



Kleinen Schraubendreher benutzen!
Use a small screwdriver!

2. Potenziometer mit einem feinen Uhrmacher-Schraubendreher einstellen (s. Abb. 4).
Drehen gegen den Uhrzeigersinn: Lautstärke verringern.
Drehen im Uhrzeigersinn: Lautstärke erhöhen.
3. Dachteil wieder aufsetzen und zur Fixierung vorsichtig andrücken.

2. Adjust the potentiometer with a fine watchmaker's screwdriver (refer to fig. 4).
Turning it counter-clockwise: Reduce volume.
Turning it clockwise: Increase volume.
3. Put the roof and push it down carefully in order to firmly arrest it in its position.

6. Wartung

Wir empfehlen eine regelmäßige Wartung, damit Sie lange Freude an Ihrem Schienenfahrzeugmodell haben. Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise.

Vorsicht:

Vollständige Wartung des Zuges alle 25 Betriebsstunden.

6.1 Schmierarbeiten

Folgende Teile regelmäßig abschmieren und Hinweise zum Schmieren beachten. Beachten Sie: Laufwerke und Radschleifer werden von unten, die Spindel der Stopfeinheit von oben geschmiert.

Laufwerke (Achsen):

Schmieren Sie die Achsen mit einem winzigen Tropfen sehr dünnflüssigen synthetischen Öl (z. B. Viessmann Feinmechaniköl SYN, Art.-Nr. 6858).

6. Maintenance

We recommend regular maintenance which provides a long life function of the tamping machine. Please observe the following hints.

Caution:

Full maintenance is required after every 25 hours of operation.

6.1 Lubrication

Please lubricate the following parts regularly and observe the relevant hints. Please note: Running gear and wheel wipers are lubricated from below while the spindle can be reached from above.

Running gear (axles):

Lubricate the axles with a tiny drop of very low viscosity synthetic oil (e. g. Viessmann Precision mechanics oil SYN, item-No. 6858).

Laufwerke (Getriebe):

Zur Schmierung des Getriebes, Getriebekastenabdeckung abnehmen:

1. Zug mit dem Dach nach unten auf eine weiche Unterlage legen.
2. Schwarze Getriebekastenabdeckung mit spitzen Fingern zwischen den Achsen greifen und senkrecht nach oben abziehen.

Radschleifer:

Der Stopfexpress nimmt über alle vier Achsen der beiden Hauptdrehgestelle Strom auf. Bringen Sie eine winzige Menge Schmierfett auf die Innenseiten der Räder der Hauptdrehgestelle auf.

Spindel der Stopfeinheit:

Diese ist nur bei abgenommenem Dach von oben und in Stellung „Fahrmodus“ des Aggregatrahmens zugänglich.

- Zug in Betriebsart Fahrmodus bringen (Vgl. Kapitel Betrieb/Fahrmodus) und vom Gleis nehmen.
- Dachteil abnehmen durch leichtes Abziehen nach oben.

Running gear (gear box):

Remove the cover for lubricating the gear box:

1. Place the train with the roof down on a soft base.
2. Remove the black cover of the gear box by grabbing it with your finger tips between the axles and pull it vertically upwards.

Wheel pickup shoes:

The tamping machine picks up current via all four axles of the main bogies. Apply a very small amount of lubricating grease on the inside of the wheels of the main bogies.

Spindle of the tamping unit:

The spindle can only be reached from above once the roof has been removed and the aggregate frame must be in running mode.

- Set train into running mode (also refer to the chapter operations / running mode) and remove it from the track.
- Remove the roof section by pulling it upwards.

Vorsicht:

Anschlusskabel des Lautsprechers im Dach nicht abreißen.

Beim Schmieren auf Kabel und Elektronikteile achten.

Caution:

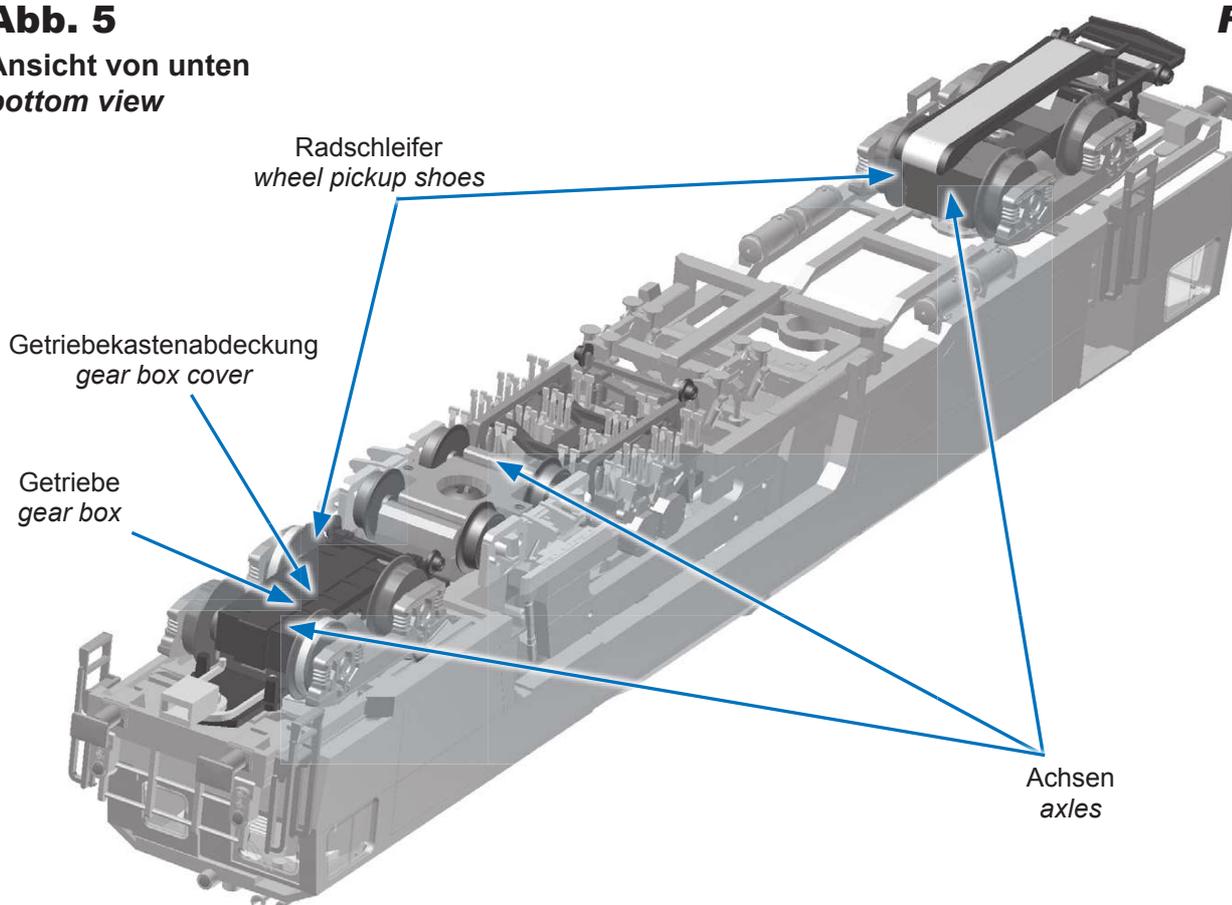
Do not tear off the speaker cable.

Take care of cables and electronic components when lubricating.

Abb. 5

Ansicht von unten bottom view

Fig. 5



Schmieren Sie die Getriebe, Radschleifer und Spindel gemäß Abbildungen mit einem winzigen Tropfen hochviskosen Schmierfetts (z. B. Viessmann Präzisionsfett, Art.-Nr. 6857).

6.2 Mechanische Überprüfung

Kontrollieren Sie die Gängigkeit von Stopfeinrichtung und Schlitteneinheit.

Alle Teile der Stopfmechanik (Aggregatrahmen und Stopfeinheit) müssen freigängig seitlich pendeln können.

Kontrollieren Sie, ob alle Stopfmeißel an der Stopfeinheit vorhanden sind. Sollten einer oder mehrere Stopfmeißel abgebrochen sein, können Sie diese austauschen.

Stopfmeißel austauschen (Abb. 6)

Falls im harten Alltagsbetrieb einmal die Stopfmeißel abgenutzt oder abgebrochen sein sollten, können Sie diese durch neue Meißel ersetzen. Im mitgelieferten Zubehörbeutel finden Sie einige Ersatzmeißel.

- Zug mit dem Dach auf eine weiche Unterlage legen.
- Stopfeinheit mit einer Hand beidseitig seitlich festhalten.
- Alten Stopfmeißel mit spitzer Zange vorsichtig aus der Halterung ziehen.
- Neuen Stopfmeißel vorsichtig in die Halterung stecken.

Haftreifentausch (Abb. 7 + 8)

Da Haftreifen altern, sollten Sie diese bei sichtbaren Abnutzungserscheinungen auswechseln. Im Zubehörbeutel finden Sie einige Ersatz-Haftreifen.

Achten Sie bei der Montage darauf, dass Sie die Haftreifen gleichmäßig und ohne Verspannungen aufziehen, um einen unrunder Lauf des Modells zu vermeiden.

Haftreifen entfernen durch seitliches Abschieben vom Rad. Evtl. einen Uhrmacher-Schraubendreher oder eine spitze Zange zu Hilfe nehmen.

Neuen Haftreifen aufziehen. Haftreifen ansetzen und mit Hilfe einer flachen Klinge (z. B. Uhrmacher-Schraubendreher) vorsichtig rundum aufziehen.

Regularly lubricate the gear box, the wheel wipers and the spindle as shown in the fig. with a tiny drop of highly viscous grease (e. g. Viessmann precision grease, item-No. 6857).

6.2 Mechanical check

Check the free-running of the tamping unit and the sled.

All parts of the tamping mechanism (aggregate frame and tamping unit) must be able to freely swing sideways.

Check if all bits of the tamping unit are in place. Should one or more of the bits have been broken they can be replaced.

Exchanging bits (fig. 6)

Should the bits have been worn down or broken in the rough daily routine you may replace them with new bits. Some spare bits are supplied with the accessories.

- *Place the train on its roof on a soft base.*
- *Hold both sides of the tamping unit with one hand.*
- *Remove the old bit with pointed pliers by carefully pulling them from their carrier.*
- *Carefully insert the new bit into the carrier.*

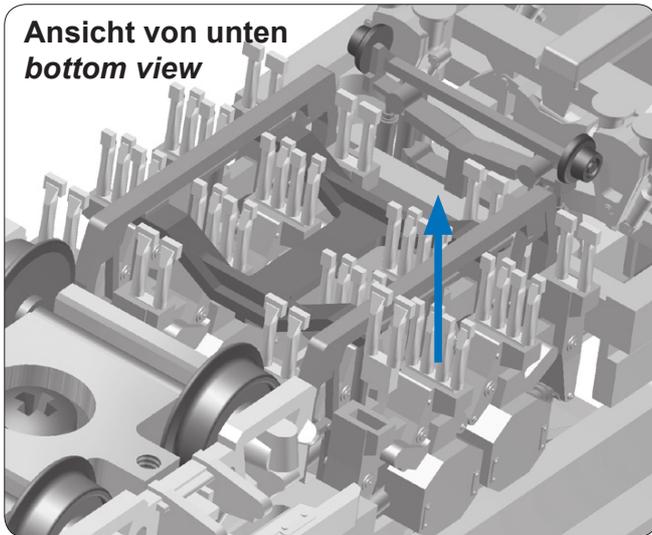
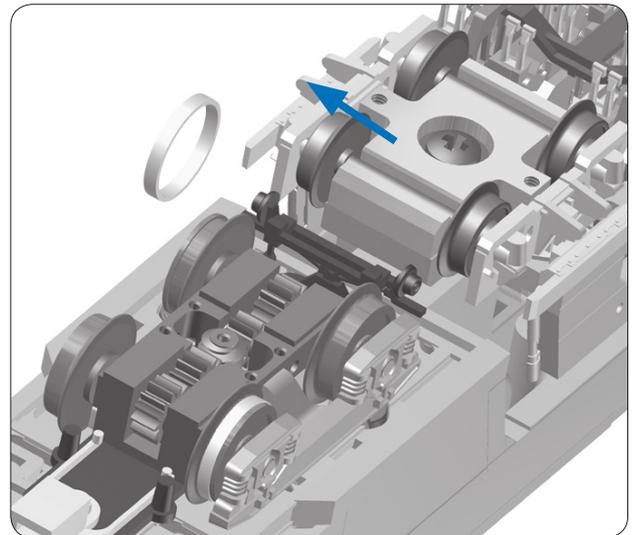
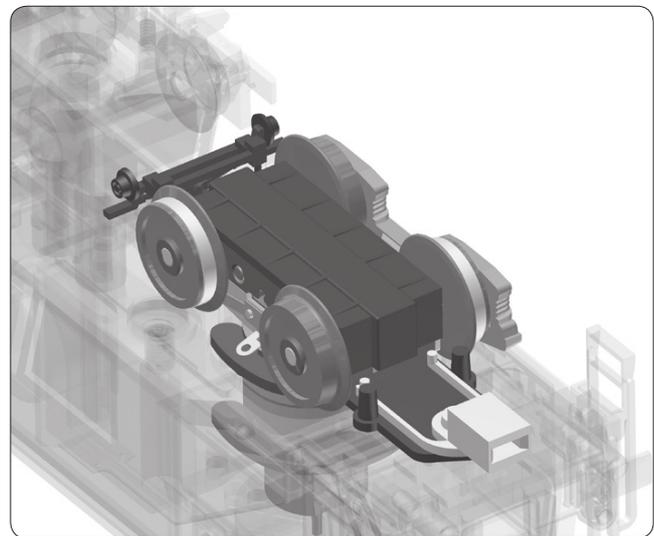
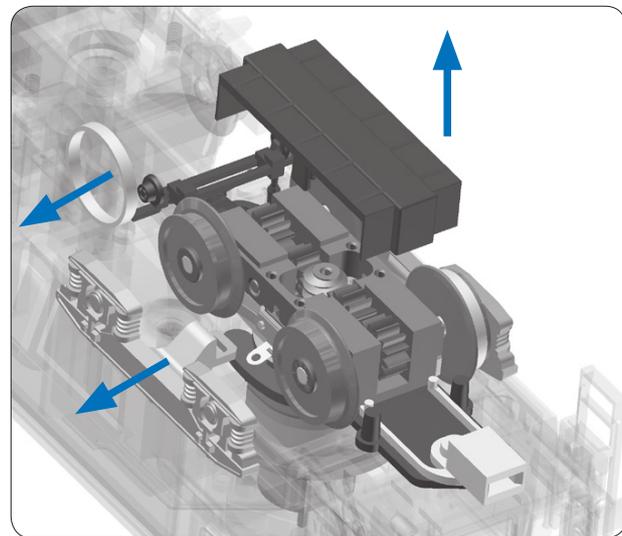
Replacing traction tyres (fig. 7 + 8)

Since traction tyres are subject to wear and tear you should replace them once their wear down becomes noticeable. There are some spare traction tyres in the accessories pouch.

Please take care to mount the traction tyres equal and without any undue tension in order to assure smooth running.

Remove the traction tyres by pushing them sideways off the wheel. Perhaps use a watchmaker's screwdriver or pointed pliers for this purpose.

Mount the new traction tyres by placing them with the aid of a knife edge or similar (e. g. watchmaker's screwdriver) and carefully pull them onto the wheel.

Abb. 6**Fig. 6****Abb. 7****Fig. 7****Abb. 8****Fig. 8**

7. Vorbild

Der Schienenstopfexpress 09-3X des österreichischen Bahntechnikunternehmens Plasser & Theurer ist weltweit mit mehr als 600 Exemplaren im Einsatz. Er dient der präzisen Stopfung des aufgearbeiteten Bettungsmaterials. Eine ideale Verdichtung des Schottermaterials sorgt für perfekte Gleislage und einen langfristig stabilen und wartungsarmen Gleiskörper.

Der Einsatz eines Stopfexpress ermöglicht die schnelle Bearbeitung einer Strecke und reduziert so Sperrzeiten bei hoher Wirtschaftlichkeit.

Es ist ein echtes Erlebnis, solch einen Zug im Baustelleneinsatz zu erleben. Wer die Chance hat, mal zuzuschauen, sollte es tun: Die gewaltigen Kräfte der Stopfeinheit sind auch in vielen Metern Entfernung noch gut zu spüren. Sondersich leise gehen diese Arbeiten nicht von statten. Wenn man nahe dran sein kann, ist ein Gehörschutz Pflicht!

7. Prototype

There are more than 600 units of the tamping machine "Schienenstopfexpress 09-3X" by the Austrian company Plasser & Theurer – a manufacturer of track maintenance equipment - worldwide. It serves for precise tamping of the reworked ballast. The ideal compaction of the ballast provides a perfect position and level of the track and a stable and low-on-maintenance track body over long periods of time.

Employing the tamping machine enables the operators to speedily upgrade the tracks and thus reduces downtime and increases the economy.

It is a real experience to watch such a train at work. If you have the opportunity to see this equipment operating you should definitely not miss it: One can feel the powerful force of the tamping unit even a few meters away. However, this is not exactly quiet work. If you get close use some ear protection!

Zu seinen Einsatzorten gelangt der Express aus eigener Kraft. Das insgesamt 6-achsige Drehgestellfahrzeug verfügt über einen hydrodynamischen Antrieb der Überstellfahrten mit bis zu 100 km/h ermöglicht. Bei Arbeitsfahrt werden das vordere Drehgestell und beide Achsen des Arbeitsrahmendrehgestells angetrieben.

8. Fehlersuche und Abhilfe

Stopfexpress ruckelt stark im Digitalbetrieb, besonders bei niedrigen Geschwindigkeiten.

- Prüfen der Ausgangsspannung der Digitalzentrale. Sie sollte 18 V oder mehr betragen.
- Schmieren des Antriebs (Vgl. Kap. Wartung!)
- CV 51 – 53 auf Werkseinstellungen zurücksetzen.

Stopfexpress startet den Arbeitsmodus im Analogbetrieb nicht.

- Prüfen des korrekten Verfahrens für Gleichstrom oder Wechselstrom.

Das Verfahren ist nicht davon abhängig, ob der Stopfexpress ein Zweileiter- oder Dreileiterzug ist, sondern davon welchen Trafo sie benutzen: Gleichstromtrafos haben die Nullstelle im Mittelpunkt und sind in beide Richtungen regelbar (vorwärts/rückwärts), während Wechselstrom-Trafos einen sog. Umschaltimpuls für Richtungswechsel benutzen.

9. Ersatzteile

Der Stopfexpress ist ein mechanisch wie elektrisch hochkomplexes Produkt. Ein Tausch einzelner Teile und Baugruppen ist daher nur sehr eingeschränkt möglich. Ein Öffnen des Zuges ist grundsätzlich nicht zulässig und führt zu Verlust von Gewährleistungsansprüchen (Ausnahme: Getriebekastenabdeckung und Deckel für Lautstärkeeinstellung).

Die verfügbaren Ersatzteile sind in Baugruppen aufgeteilt. Es sind ausschließlich die in der Ersatzteilleiste genannten Teile ab Werk erhältlich. Benötigen Sie ein Ersatzteil, müssen Sie zunächst die Ersatzteilgruppe angeben, in der das Teil enthalten ist.

9.1 Ersatzteilleiste und Bestellung

Eine Liste der verfügbaren Ersatzteile für den Stopfexpress finden Sie anschließend. Eine aktuelle Version mit Bestellformular können Sie über unsere Internetseite herunterladen und ausdrucken. Sie finden die Liste auf den Produktseiten für den Stopfexpress (im Suchfeld Artikelnummer eingeben). Bitte verwenden Sie diese Liste auch für Ihre Ersatzteilbestellung.

The tamping machine reaches its working locations under its own power. The vehicle with a total of 6-axles is equipped with a hydro-dynamic drive for transfers with speeds of up to 100 km/h. During working the forward bogie and both axles of the working frame bogie are powered.

8. Trouble-shooting

The train jerks in digital mode, particularly at low speeds.

- *Check the output voltage of your command station. It should be at least 18 V.*
- *Lubricate the drive (refer to the relevant chapter on maintenance!)*
- *Reset CV 51 – 53 to factory settings.*

The train does not start the working mode in analogue operation.

- *Check the correct method for direct current or alternating current.*

The method does not depend on whether the tamping machine is made for two-rail or three-rail (centre pick-ups) operation but it depends on which type of transformer you use: DC throttles usually have the zero position at the centre and the direction of travel is determined by turning the throttle knob either left or right while the so called AC transformers (throttles) apply a change-of-direction impulse for changing the direction of travel.

9. Spare parts

The tamping machine is a mechanical and electrical high complex product. Replacing individual parts or subassemblies is only possible to a limited degree. It is not permitted to open the train by removing the housing etc. This will cause loss of warranty (exceptions: gear box cover, cover for volume adjustment).

The available spare parts are divided into subassemblies. We can only supply the parts as stated in our spare parts list. If you need a spare part you must first declare the spare part group which contains the particular part.

9.1 Spare parts list and ordering of spare parts

A spare parts list is attached to this manual. You may download a current version from our website. You will find this list on the pages for the tamping machine (enter the part number in the search field). Please also use this list for ordering spare parts.

Ersatzteile bestellen Sie bitte direkt bei Viessmann Modelltechnik GmbH oder geben Sie die ausgefüllte Ersatzteilliste bei Ihrem Fachhändler ab.

Please order spare parts directly from Viessmann Modelltechnik GmbH or hand over the completed spare parts list to your dealer.

Nr.	Bezeichnung
1777	2x Spritzling „Leiter, Räder, Spannwagen“
1778	1x Spritzling „Klimaanlage, Dach“
1782	1x Spritzling „Spannwagen, seitliche Kopfverdichter“
1784	1x Spritzling „Bodengruppe, Hörner“
7063	1x Lampenkopf hinten (enthält beide Lampengehäuse), zzgl. 2x Glaslinse 4047

No.	Description
1777	2x injection-molded part „ladder, wheels, tension carriage“
1778	1x injection-molded part „air con, roof“
1782	1x injection-molded part „tension carriage, side head compressor“
1784	1x part „floor assembly, horns“
7063	1x rear lamp head (both lamp housings), add. 2x glas lense 4047

10. Gewährleistung

Jeder Artikel wurde vor Auslieferung auf volle Funktionalität geprüft. Der Gewährleistungszeitraum beträgt 2 Jahre ab Kaufdatum. Tritt in dieser Zeit ein Fehler auf und Sie finden die Fehlerursache nicht, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf (service@viessmann-modell.com). Senden Sie uns den Artikel zur Kontrolle bzw. Reparatur bitte erst nach Rücksprache zu. Wird nach Überprüfung des Artikels ein Herstell- oder Materialfehler festgestellt, wird er kostenlos instand gesetzt oder ausgetauscht. Von der Gewährleistung und Haftung ausgeschlossen sind Beschädigungen des Artikels sowie Folgeschäden, die durch unsachgemäße Behandlung, Nichtbeachten der Bedienungsanleitung, nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch, eigenmächtigen Eingriff, bauliche Veränderungen, Gewalteinwirkung, Überhitzung u. ä. verursacht werden.

10. Warranty

Each model is tested to its full functionality prior to delivery. The warranty period is 2 years starting from the date of purchase. Should a fault occur during this period please contact our service department (service@viessmann-modell.com). Please send the item to the Viessmann service department for checking and repair only after consultation. If we find a material or production fault to be the cause of the failure the item will be repaired free of charge or replaced. Expressively excluded from any warranty claims and liability are damages of the item and consequential damages due to inappropriate handling, disregarding the instructions of this manual, inappropriate use of the model, unauthorized disassembling, construction modifications and use of force, overheating and similar

11. Technische Daten

Maße:	262 x 34 x 48 mm
Gewicht:	309 g
Betriebsspannung:	0 – 21 V analog / bis 21 V digital
Betriebsstrom:	max. 300 mA
Digitalsysteme:	DCC/MM
RailCom:	ja
Temperatur / rel. Feuchtigkeit (Betrieb):	+8 – +35 °C / max. 85 % nicht betauend.
Temperatur / rel. Feuchtigkeit (Lagerung):	0 – 40 °C / max. 85 % nicht betauend.

11. Technical data

Dimensions:	262 x 34 x 48 mm
Weight:	309 g
Operating voltage:	0 – 21 V analogue / up to 21 V digital
Operating current:	max. 300 mA
Digital systems:	DCC/MM
RailCom:	yes
Temperature / relative humidity (operation):	+8 – +35 °C / max. 85 % non-condensing.
Temperature / relative humidity (storage):	0 – 40 °C / max. 85 % non-condensing.



Entsorgen Sie dieses Produkt nicht über den (unsortierten) Hausmüll, sondern führen Sie es der Wiederverwertung zu.

Do not dispose this product through (unsorted) general trash, but supply it to the recycling.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Haftung.

Die aktuelle Version der Anleitung finden Sie auf der Viessmann-Homepage unter der Artikelnummer.

Subject to change without prior notice. No liability for mistakes or printing errors.

The latest version of the manual can be looked up at the Viessmann homepage using the item-No.

(DE) Modellbauartikel, kein Spielzeug! Nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren! Anleitung aufbewahren!

(EN) Model building item, not a toy! Not suitable for children under the age of 14 years! Keep these instructions!

(FR) Ce n'est pas un jouet. Ne convient pas aux enfants de moins de 14 ans ! C'est un produit décor! Conservez cette notice d'instructions!

(PT) Não é um brinquedo! Não aconselhável para menores de 14 anos. Conservar a embalagem.

(NL) Modelbouwartikel, geen speelgoed! Niet geschikt voor kinderen onder 14 jaar! Gebruiksaanwijzing bewaren!

(IT) Articolo di modellismo, non è un giocattolo! Non adatto a bambini al di sotto dei 14 anni! Conservare istruzioni per l'uso!

(ES) Artículo para modelismo ¡No es un juguete! No recomendado para menores de 14 años! Conserva las instrucciones de servicio!



Viessmann

Viessmann

Modelltechnik GmbH

Bahnhofstraße 2a

D - 35116 Hatzfeld-Reddighausen

www.viessmann-modell.de



Made in Europe

92980
Stand 03/sw
07/2017
Ho/Pic

