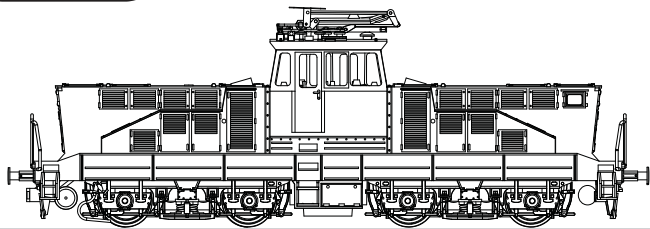








Elektrická lokomotiva řady E 458.0 (110) byla vyrobena roku 1971 jako první typ lokomotivy ŠKODA II. generace, se záměrem nahrazení diesellových strojů na posunu ve stanicích. Po úspěšných zkouškách následovala sériová výroba 53kusů v letech 1972/3.. Později navázala vylepšená řada E458.1, kde byla odporová regulace nahrazena tyristorovou v počtu 35 loko vyrobených 1982.



Kromě posunu, se využívá i v lehké traťové službě. Lokomotiva řady S 458.0 (110) byla vyrobena roku 1972 jako odvozená střídavá verze 25kV od lokomotivy E458.0 . Následovala sériová výroba 73kusů v několika seriích v letech 1973-83-1988. Všechny řady jsou stále v provozu na posunu u ČD/ŽSSK (2026) .

Parametry modelu: délka přes nárazníky: 165mm, hmotnost: 390g, napájení: 12VDC, odběr motoru 0.5A max, min. poloměr oblouku: 380mm

Bezpečnostní a záruční instrukce

Model lokomotivy je vyroben z termoplastů a kovových dílů a je určen jen pro dospělé uživatele. Obsahuje drobné části, které mohou malé děti odlomit a spolknout! Při provozu na kolejišti je nutné používat bezpečné zdroje napájení max. hodnoty 14VDC, proudové jističi 1A a mít model pod trvalým dozorem. Je určen výhradně pro nekomerční použití.

Záruční podmínky se vztahují jen na závady zapříčiněné vadou materiálu nebo komponent, která vznikla běžným, nekomerčním užíváním. Na závady vzniklé hrubým a nesprávným používáním, demontáží, nevhodným uskladněním a okolním prostředím se záruka nevztahuje.

Uložení a údržba modelu

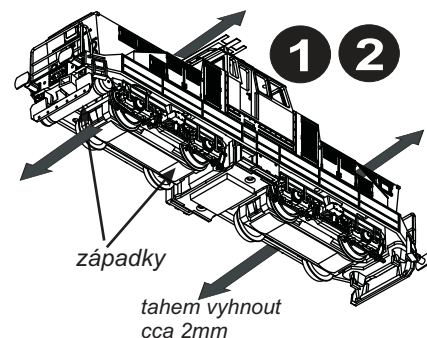
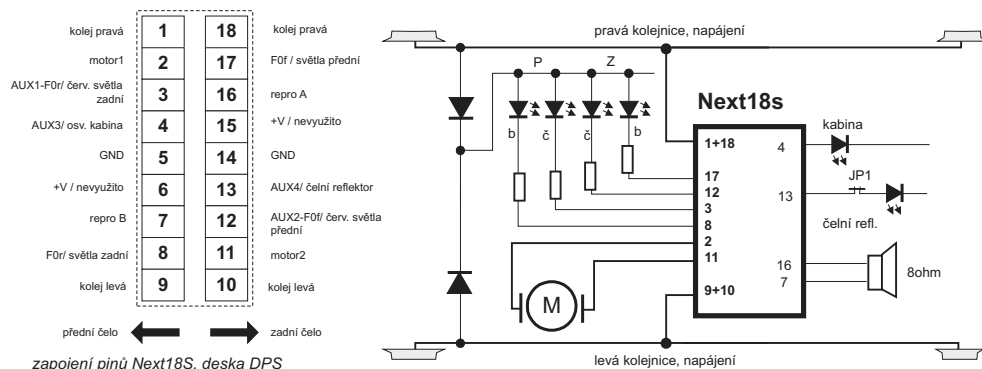
Model skladujte a převážejte v originálním obalu s molitanovou výstelkou, chraňte od zdrojů tepla nad 30°C a slunečního záření, mimo prašné prostředí. Při vyjímání dbejte opatrnosti na drobné detaily.

Běžná údržba modelu spočívá v kontrole čistoty pojezdových koleček a sběracích kontaktů. Pro čištění používejte měkkých nástrojů a lihu. Nepoužívat ostré předměty a organická rozpouštědla. **Kola čistit pouze lihem !** Přístup ke kolům je po sejmutí masky převodovky, pomocí opatrného odklopení západek dolního krytu převodovky (obr.1). Doporučuje se pravidelné mazání ložisek šneků v převodovkách (olejem) které má vliv na tichý chod modelu.

Model má dvojité sběrače proudu z okolků, z výroby je napružen pouze jeden kontakt. Pro provoz na znečištěných kolejích lze napružit i další kontakt pro zlepšení odběru proudu.

Montáž dekodéru DCC

Sejmutí karosérie se provádí vyhnutím karosérie pro uvolnění západek (obr.1). Operaci provádějte nízkou nad měkkou podložkou pro utlumení pádu pojezdu po uvolnění karosérie. Pozor na doplňky na střeše, hrozí ulomení. Model je vybaven rozhraním Plux22 a standardně dodávám s propojkou pro analogový provoz. Vyjměte propojku a vložte DCC dekodér (obr. 3). U zvukových dekodérů konektor Next18 zajišťuje i propojení signálů na vývody pro reproduktor - viz obr. 3.



Ovládání čelního reflektoru

zapojení DPS umožňuje samostatně řídit funkci čelního reflektoru. Platí jen pomocí DCC řízení. Výstupem AUX4 lze při zapnutých pozičních světlech dodatečně zapínat i čelní reflektor. Tato funkce se zapíná přerušením propojky JP

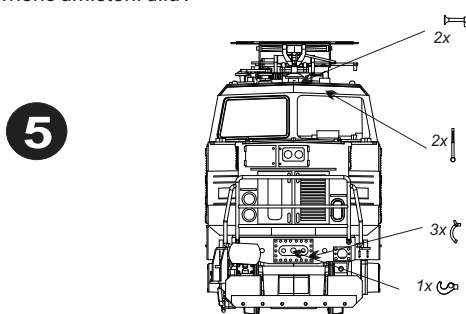
Funkce propojky JP

spojeno : = trvale zapnutý čelní reflektor (společně s pozičními světly)

přerušeno = ovládání čelního světla nezávisle funkcí AUX4

Montáž doplňků

K modelu jsou dodávány díly na doplnění, které si montuje uživatel sám. Na obr. 5 je znázorněno umístění dílů.



Opravy modelu

Záruční a pozáruční opravy modelů zajišťuje výrobce resp. prostřednictvím prodejce modelu. Kontaktní údaje jsou na www.mtb-model.com Součástí modelu je vyplněný záruční list s vyznačením typu modelu a data prodeje a razítkem prodejce.

Po ukončení životnosti model odevzdejte do sběren elektroodpadu!

výrobce: MTB, Segala group s.r.o., 101 00 Praha 10