

## Univerzální servopřestavník

Univerzální servopřestavník je určen zejména pro přestavování výměn na modelovém kolejišti se spodní montáží. Pohon přestavníku zajišťuje modelářské servo HK15178 (nebo podobný typ). Ten je namontován na držák vypálený z ocelového plechu tl.1mm s povrchovou úpravou **galvanickým pokovením**. Přenos výkonu zajišťuje ocelová struna prům. 0.8mm a délky cca 8cm. Tu je možno zkrátit na potřebnou délku či vyměnit za jinou dle vlastních požadavků. Pákový převod je možné rovněž zvolit dle vlastního uvážení či umístění. Koncové přepínače je možné použít pro napájení jazyků nebo srdcovky výměny, zpětný ohlas apod.

### Technické parametry serva:

Točivý moment - 1.2kg/cm při 4.8V / 1.4kg/cm při 6V

Rychlost - 0.10sec/60deg při 4.8V / 0.09sec/60deg při 6V

Napětí - 4.8 - 6V

Konektor - JR

### Doporučený postup při montáži:

1. Zkontrolujte kompletnost přestavníku a připojte jej k řídicí elektronice
2. Připojte napájení k řídicí elektronice a otestujte funkci servopřestavníku
3. Elektronicky nastavte servopřestavník na předpokládanou výchylku při přestavování výměny
4. Odpojte servo od řídicí elektroniky a ručně nastavte "nulovou" polohu (struna svírá 90 stupňů se základnou)
5. Opatrně nasuňte strunu do táhla jazyků výměny a zkraťte na požadovanou délku (později by mohlo dojít k poškození táhla)
6. Servopřestavník připevněte pomocí vrtů (nebo jiným vhodným způsobem) prům. 3mm k základu kolejiště
7. Připojte řídicí elektroniku, otestujte funkci a nastavte požadovaný (mírný) přítlak jazyků ke kolejnicím.
8. Pomocí připevňovacích šroubů nastavte vhodnou polohu koncových přepínačů